

Garant**GARANT Master Tap Alu Tarozi de mașină, DLC, G: G3/4****Date comandă**

Numărul de comandă	133260 G3/4
GTIN	4067263830214
Clasa articolului	111

Descriere**Execuție:**

Tarod High-Performance special conceput pentru lucrul în **aluminu și în aliaje neferoase**.

- **Tăiș HSS-E-PM, pentru stabilitate maximă a muchiei așchietoare**
- **Strat DLC ultraneted, pentru rezistență la uzură și pentru prevenirea depunerii la rece**

Aplicație:

Pentru filete cilindrice de țevă Whitworth DIN-ISO 228/1 (a nu se utiliza pentru conexiuni filetate de etanșare).

Descriere tehnică

Ø cozii D _s	20 mm
Materialul sculei	HSS E PM
Pasi/inch	14
Pătrat coadă □	16 mm
Pas filet	1,814 mm
Adâncimea filetului	79,32 mm
Ø Filet	26,44 mm
Număr caneluri de pretensionare	4
Ø găurii de centrare	24,5 mm
Dimensiunea filetului	G3/4
Lungimea totală L	140 mm

Număr de dinți Z	4
Serie	Master Tap
Strat de acoperire	DLC
Tip de filet	G
Unghi al flancurilor	55 grad
Standard	DIN 5156
Clasa de toleranță	ISO 228
Forma conului de atac	B
Coadă tip	Coadă cilindrică cu h9
Răcire interioară	nu
Utilizare la tipul de găurire	Până la 3xD la gaură străpunsă
Direcție de tăiere	pe dreapta
Tipul uneltei cu filet	Tarod de mașină pentru prelucrare dinamică
Inel colorat	galben
Tip produs	Tarod

Date utilizator

	Se recomandă pentru	V _c	Cod ISO
Alu	recomandat	35 m/min	N
Aluminiu (cu așchii scurte)	recomandat	32 m/min	N
Alu > 10% Si	recomandat	20 m/min	N
PMMA Acryl	indicat în anumite condiții	20 m/min	N
PA 66	indicat în anumite condiții	18 m/min	N
PEEK	recomandat	18 m/min	N
Cu	recomandat	18 m/min	N
CuZn	recomandat	25 m/min	N
Ulei	recomandat		

Umiditate maximă	recomandat
Umiditate minimă	recomandat