

**Garant****GARANT Master Tap - tarod de mașină din aluminiu, DLC, MF: 6X0,5****Date comandă**

Numărul de comandă	136230 6X0,5
GTIN	4067263830542
Clasa articolului	111

**Descriere****Execuție:**

**Tarod de înaltă performanță**, special conceput pentru **aluminiu și aliaje neferoase**. **Pasul dinamic de rotație** al canelurilor de prindere asigură **evacuarea optimă a așchiilor și fiabilitatea procesului**.

- **Material de așchiere HSS-E-PM – pentru stabilitate maximă a muchiei așchietoare.**
- **Strat DLC ultraneted pentru rezistență la uzură și pentru prevenirea sudării la rece.**
- **Pas dinamic de rotație a canelurilor de fixare**
- **Formă de tăiere scurtă E**

**Descriere tehnică**

Ø Filet	6 mm
Ø găurii de centrare	5,5 mm
Clasa de toleranță	ISO 2X 6HX
Adâncimea filetului	18 mm
Dimensiunea filetului	M6×0,5
Materialul sculei	HSS E PM
Standard	Normă de fabricație
Număr caneluri de pretensionare	3
Pătrat coadă □	3,4 mm
Pas filet	0,5 mm
Lungimea totală L	80 mm

Ø cozii D <sub>s</sub>	4,5 mm
Număr de dinți Z	3
Tip de filet	M
Strat de acoperire	DLC
Unghi al flancurilor	60 grad
Normă pentru filet	DIN 13
Forma conului de atac	E
Unghiul elicei	45 grad
Coadă tip	Coadă cilindrică cu h9
Răcire interioară	nu
Utilizare la tipul de găurire	până la 3×D la gaură înfundată
Direcție de tăiere	pe dreapta
Tipul uneltei cu filet	Tarod de mașină pentru prelucrare dinamică
Caracteristica unghiului elicei	inegal
Inel colorat	galben
Serie	Master Tap
Tip produs	Tarod

## Date utilizator

	Se recomandă pentru	V <sub>c</sub>	Cod ISO
Alu	recomandat	35 m/min	N
Aluminiu (cu așchii scurte)	recomandat	32 m/min	N
Alu > 10% Si	recomandat	20 m/min	N
PMMA Acryl	indicat în anumite condiții	20 m/min	N
PA 66	indicat în anumite condiții	18 m/min	N
PEEK	recomandat	18 m/min	N
Cu	recomandat	18 m/min	N

CuZn	recomandat	25 m/min	N
Ulei	recomandat		
Umiditate maximă	recomandat		
Umiditate minimă	recomandat		