

Garant**ZeroClamp Flanșă de strângere cu autoblocare, Tip: Z120L****Date comandă**

Numărul de comandă	360045 Z120L
GTIN	4067263801511
Clasa articolului	310

Descriere**Execuție:**

- **Pentru deblocare este necesar un racord de aer comprimat de 6 bar.**
- **Compensare radială 0,1 mm.**
- **Indentare maximă a bolțului 1 mm.**
- **Precizie de re poziționare < 2,5 μm.**
- **Toate componentele sunt din oțel inoxidabil și rezistent la coroziune.**

Tensiunea punctului zero a sistemului GARANT ZeroClamp este o funcție importantă pentru sistemele moderne de producție, în special în producția automatizată. Datorită unei interfețe speciale de contact, asigură o precizie precisă și fiabilă a repetării punctului zero. Forța de strângere pneumatică a sistemului menține piesele de prelucrat în poziția dorită, astfel încât o schimbare rapidă și precisă a piesei de prelucrat să fie posibilă fără re poziționare. Acest lucru reduce efortul de echipare și crește productivitatea. Tensiunea punctului zero a sistemului GARANT ZeroClamp este esențială pentru procese de fabricație eficiente. Aflați mai multe despre tehnologia inovatoare GARANT ZeroClamp și optimizați-vă producția.

Avantaj:

- **Precizie de re poziționare < 2,5 μm.**
- **Întotdeauna fără joc datorită principiului HSK. (con cu coadă tubulară)**
- **Termosimetrie datorită conurilor de prindere pretensionate. Acestea compensează întotdeauna impreciziile măsurilor fixe la punctul zero.**
- **Este necesar un singur tip de bolț de pretensionare, astfel logistica fiind simplă.**

- **Forță/deplasare a pistonului cu 30 % mai mare față de flanșele de strângere standard. Dispunere liniară a glisoarelor de prindere, nefiind necesară împărțirea în cursă rapidă și cursă de prindere.**
- **Funcție de suflare, funcție turbo și interogarea poziției glisorului de prindere.**
- **Nu sunt necesare bolțuri libere sau lamelă, însă funcționează și în maniera clasică, cu aceste tipuri de bolțuri.**

Funcționare:

Un piston cu spații libere în zona glisorului este echipat acolo cu antrenoare, dispuse într-un unghi de 15°, care pătrund în glisoare.

La mișcarea liniară a pistonului, glisoarele de pretensionare sunt deplasate radial și blochează bolțul de pretensionare prin elasticitatea a 14 arcuri de pretensionare.

Aplicație:

Pentru montare individuală în dispozitive de pretensionare. Pentru echipare ulterioară pe plăci de bază existente, pentru o forță de fixare mai mare.

Accesorii opționale:

Șurub de prindere Cod. 360025 Ref. 16M8, 16M10, 18M12, 18M16 și 25M10.

Descriere tehnică

Compensare radială	0,1 mm
Forță de fixare M10	35 kN
Forță de tracțiune	5 kN
Forță de fixare M12	50 kN
Serie	ZeroClamp
Ø capului de strângere d	120 mm
Acuratețe la repetare	< 2,5 μm
Gaură indexare existentă	nu
Forță de tracțiune cu Turbo	20 kN
Tip produs	Placă de strângere