

**Garant****GARANT Master Steel DEEP Burghiu pilot din carbură monobloc cu coadă cilindrică DIN 6535 HA 6xD, TiAlN, Ø DC: 4,8mm****Date comandă**

|                    |               |
|--------------------|---------------|
| Numărul de comandă | 123885 4,8    |
| GTIN               | 4067263119036 |
| Clasa articolului  | 11E           |

**Descriere****Execuție:**

**Evacuare excelentă a așchiilor** datorită pasului inegal al spiralei canalelor de așchii, inelelor de ghidare și fațetelor suplimentare de ghidare pentru găurire la cea mai mare precizie. **Siguranță maximă a procesului** datorită sculelor perfect compatibile ale întregului sistem. Găurire până la adâncimea maximă fără burghiu pilot secundar. **Stabilitate considerabil mai mare a sculei** datorată miezului semnificativ întărit. **Prin volumele mari de material îndepărtat și durabilitatea excepțională**, rentabilitatea procesului de găurire atinge un nivel de top. Miezul întărit și ascuțirea specială garantează o precizie înaltă de centrare. Unghi la vârf de 140° și toleranță specială p6 a tăișului în scopul generării optime a unei găuri de ghidare, pentru utilizarea ulterioară a burghiului de găuri adânci GARANT Master Steel Deep.

**Notă:**

Lungime canelură  $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$ .

Forma HB și HE se livrează la același preț ca și HA.

Forma **HB**: se comandă cu **Cod 123886**.

Forma **HE**: se comandă cu **Cod 123885 + 129100HE**.

**Descriere tehnică**

|  |         |
|--|---------|
| Lungimea canalului de așchii $L_c$           | 44 mm   |
| Lungimea totală L                            | 82 mm   |
| Ø cozii $D_s$                                | 6 mm    |
| Ø nominal $D_c$                              | 4,8 mm  |
| adâncime maximă de găurire recomandată $L_2$ | 36,8 mm |

|   |                     |
|---|---------------------|
| Avans f în oțel < 900 N/mm <sup>2</sup> | 0,15 mm/rot         |
| Număr de dinți Z                        | 2                   |
| Standard                                | Normă de fabricație |
| Toleranță Ø nominal                     | p6                  |
| Serie                                   | Master Steel        |
| Strat de acoperire                      | TiAlN               |
| Materialul sculei                       | Carbură             |
| Execuție                                | 6×D                 |
| Unghiul la vârf                         | 140 grad            |
| Coadă tip                               | DIN 6535 HA cu h6   |
| Răcire interioară                       | Da, cu 40 bari      |
| Strategie de aşchiere                   | HPC                 |
| Inel colorat                            | verde               |
| Tip produs                              | Burghiu elicoidal   |

## Date utilizator

|                               | Se recomandă pentru         | V <sub>c</sub> | Cod ISO |
|-------------------------------|-----------------------------|----------------|---------|
| Oțel < 500 N/mm <sup>2</sup>  | recomandat                  | 170 m/min      | P       |
| Oțel < 750 N/mm <sup>2</sup>  | recomandat                  | 150 m/min      | P       |
| Oțel < 900 N/mm <sup>2</sup>  | recomandat                  | 130 m/min      | P       |
| Oțel < 1100 N/mm <sup>2</sup> | recomandat                  | 110 m/min      | P       |
| Oțel < 1400 N/mm <sup>2</sup> | recomandat                  | 90 m/min       | P       |
| INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>  | recomandat                  | 75 m/min       | M       |
| INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>  | recomandat                  | 70 m/min       | M       |
| Ti > 850 N/mm <sup>2</sup>    | Indicat în anumite condiții | 35 m/min       | S       |
| GG(G)                         | recomandat                  | 120 m/min      | K       |
| Uni                           | recomandat                  |                |         |
| Umiditate maximă              | recomandat                  |                |         |
| Umiditate minimă              | indicat în anumite condiții |                |         |

