

**Garant****GARANT Master Steel DEEP Burghiu pentru găuri adânci din carbură monobloc cu coadă cilindrică DIN 6535 HA 25×D, TiAlN, Ø DC j6: 6,8mm****Date comandă**

|                    |               |
|--------------------|---------------|
| Numărul de comandă | 123893 6,8    |
| GTIN               | 4067263123088 |
| Clasa articolului  | 10E           |

**Descriere****Execuție:**

**Evacuare excelentă a așchiilor** datorită pasului inegal al spiralei canalelor de așchii, inelelor de ghidare și fațetelor suplimentare de ghidare pentru găurire la cea mai mare precizie. **Siguranță maximă a procesului** datorită sculelor perfect compatibile ale întregului sistem. Găurire până la adâncimea maximă fără burghiu pilot secundar. **Stabilitate considerabil mai mare a sculei** datorată miezului semnificativ întărit. **Prin volumele mari de material îndepărtat și durabilitatea excepțională**, rentabilitatea procesului de găurire atinge un nivel de top.

**Notă:**

Lungime canelură  $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$ . Pentru găurile adânci de la  $20 \times D$ , trebuie să se realizeze obligatoriu o gaură de ghidare la adâncimea maximă de găurire cu burghiul pilot Cod 123885. Setarea unui orificiu de ghidare mărește fiabilitatea procesului. **Raportul L/D indicat corespunde adâncimii minime de găurire la care se poate ajunge cu burghiul respectiv pentru găuri adânci.**

**Descriere tehnică**

|  |                        |
|--|------------------------|
| Lungimea totală L                            | 235 mm                 |
| adâncime maximă de găurire recomandată $L_2$ | 182,8 mm               |
| Avans f în oțel < 900 N/mm <sup>2</sup>      | 0,16 mm/rot            |
| Lungimea canalului de așchii $L_c$           | 193 mm                 |
| Toleranță Ø nominal                          | j6                     |
| Standard                                     | Standard de fabricație |
| Ø cozii $D_s$                                | 8 mm                   |

|                          |                   |
|--------------------------|-------------------|
| Ø nominal D <sub>c</sub> | 6,8 mm            |
| Număr de dinți Z         | 2                 |
| Serie                    | Master Steel      |
| Strat de acoperire       | TiAlN             |
| Materialul sculei        | Carbură           |
| Execuție                 | 25×D              |
| Unghiul la vârf          | 138 grad          |
| Coadă tip                | DIN 6535 HA cu h6 |
| Răcire interioară        | Da, cu 40 bari    |
| Strategie de aşchiere    | HPC               |
| Burghiu pilot necesar    | Da, burghiu pilot |
| Inel colorat             | verde             |
| Tip produs               | Burghiu elicoidal |

### Date utilizator

|                               | Se recomandă pentru         | V <sub>c</sub> | Cod ISO |
|-------------------------------|-----------------------------|----------------|---------|
| Oțel < 500 N/mm <sup>2</sup>  | recomandat                  | 110 m/min      | P       |
| Oțel < 750 N/mm <sup>2</sup>  | recomandat                  | 100 m/min      | P       |
| Oțel < 900 N/mm <sup>2</sup>  | recomandat                  | 95 m/min       | P       |
| Oțel < 1100 N/mm <sup>2</sup> | indicat în anumite condiții | 95 m/min       | P       |
| Oțel < 1400 N/mm <sup>2</sup> | recomandat                  | 75 m/min       | P       |
| INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>  | recomandat                  | 60 m/min       | M       |
| INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>  | indicat în anumite condiții | 55 m/min       | M       |
| GG(G)                         | recomandat                  | 100 m/min      | K       |
| Uni                           | recomandat                  |                |         |
| Umiditate maximă              | recomandat                  |                |         |
| Umiditate minimă              | indicat în anumite condiții |                |         |

