



Freză pentru avansuri foarte mari tip 7792VX, cu filet, Ø D / număr de dinți Z: 32/3mm



Date comandă

| | |
|--------------------|---------------|
| Numărul de comandă | 221905 32/3 |
| GTIN | 2050002058538 |
| Clasa articolului | 28R |

Descriere

Descriere:

Geometria unică a plăcuțelor amovibile, precum și unghiul de așezare al acestora în corpul frezei reduce semnificativ forțele radiale și le dirijează pe direcția axială. Plăcuțe amovibile foarte groase cu 4 tășuri pentru cele mai grele aplicații și o durabilitate ridicată. Freza prezintă avantaje deosebite la prelucrarea frontală și la prelucrarea spațiilor înguste și adânci, fiind totodată recomandată pentru operații de frezare prin pătrundere și finisare împreună cu plăcuță Wiper rectificată.

Descriere tehnică

| | |
|---|----------------------|
| Adâncime maximă de așchiere $a_{p,max}$ | 1,5 mm |
| Ø D ₃ | 17 mm |
| Filet de prindere M | M16 |
| Plăcuță amovibilă compatibilă | XD.. 0904 |
| Lungimea totală L _{ges} | 43 mm |
| Ø tăişului D _c | 32 mm |
| Dimensiune plăcuță amovibilă | 09 |
| Șurub pentru plăcuțe amovibile | 229918 (T15; 2,1 Nm) |
| Număr de dinți Z | 3 |

| | |
|---|-----------------------------------|
| Răcire interioară | da |
| Lungime de așezare cu înclinație α_{\max} | 16,3 mm |
| Frezare circulară a găurii $\varnothing D_{\min}$ | 49 mm |
| Unghi de așezare cu înclinație α_{\max} | 0,88 grad |
| Frezare circulară a găurii $\varnothing D_{\max}$ | 62 mm |
| Tip de coadă | cu filet |
| Utilizarea frezei | Prelucrare înclinată |
| Utilizarea frezei | Frezare circulară |
| Utilizarea frezei | Pătrundere în adâncime (plunging) |
| Strategie de așchiere | HPC |
| Tip produs | Freză de copiere |

Accesorii

| | |
|--------------------|--------|
| Șurub de strângere | 229918 |
|--------------------|--------|