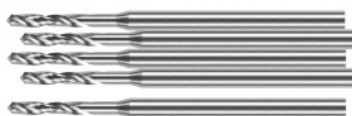


**Garant****Set de microburghiu HSS-E-PM N, neacoperit, Ø DC -0,004: 0,35mm****Date comandă**

Numărul de comandă	112305 0,35
GTIN	4067263732969
Clasa articolului	11A

**Descriere****Execuție:**

Burghiu special, cu coadă întărită, precizie ridicată a concentricității și ascuțire de precizie a vârfului.

**Recomandare:****Adâncimea maximă de găurire:**

$$L_2 = L_c - 1,5 \times D_c.$$

**Descriere tehnică**

Număr de burghie	5
Coadă tip	Coadă cilindrică cu h8
Număr de dinți Z	2
Ø cozii D <sub>s</sub>	1 mm
Lungimea totală L	25 mm
Lungimea canalului de aşchii L <sub>c</sub>	2,8 mm
Avans f în oţel < 900 N/mm <sup>2</sup>	0,011 mm/rot
Ø nominal D	0,35 mm
Strat de acoperire	neacoperit
Materialul sculei	HSS E PM
Standard	DIN 1899 A

Tip	N
Toleranță Ø nominal	0 / -0,004
Unghiul la vârf	118 grad
Răcire interioară	nu
Inel colorat	fără
Tip produs	Burghiu elicoidal

### Date utilizator

	Se recomandă pentru	V <sub>c</sub>	Cod ISO
Alu Termo Pl	recomandat	70 m/min	N
Aluminiu (cu așchii scurte)	recomandat	45 m/min	N
Alu > 10% Si	indicat în anumite condiții	40 m/min	N
Oțel < 500 N/mm <sup>2</sup>	recomandat	40 m/min	P
Oțel < 750 N/mm <sup>2</sup>	recomandat	30 m/min	P
Oțel < 900 N/mm <sup>2</sup>	recomandat	25 m/min	P
Oțel < 1100 N/mm <sup>2</sup>	recomandat	10 m/min	P
Oțel < 1400 N/mm <sup>2</sup>	recomandat	8 m/min	P
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	recomandat	12 m/min	M
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	recomandat	8 m/min	M
Ti > 850 N/mm <sup>2</sup>	recomandat	5 m/min	S
GG(G)	indicat în anumite condiții	25 m/min	K
CuZn	recomandat	80 m/min	N
Uni	indicat în anumite condiții		
Ulei	recomandat		
Umiditate maximă	recomandat		