

Garant
Set de microburghiu HSS-E-PM N, neacoperit, Ø DC -0,004: 1,80mm

Date comandă

| | |
|--------------------|---------------|
| Numărul de comandă | 112305 1,80 |
| GTIN | 4067263761334 |
| Clasa articolului | 11A |

Descriere
Execuție:

Burghiu special, cu coadă întărită, precizie ridicată a concentricității și ascuțire de precizie a vârfului.

Recomandare:
Adâncimea maximă de găurire:

$$L_2 = L_c - 1,5 \times D_c.$$

Descriere tehnică

| | |
|---|------------------------|
| Coadă tip | Coadă cilindrică cu h8 |
| Număr de dinți Z | 2 |
| Număr de burghie | 5 |
| Avans f în oțel < 900 N/mm ² | 0,052 mm/rot |
| Ø cozii D _s | 2 mm |
| Lungimea canalului de aşchii L _c | 13,8 mm |
| Lungimea totală L | 30 mm |
| Ø nominal D | 1,8 mm |
| Strat de acoperire | neacoperit |
| Materialul sculei | HSS E PM |
| Standard | DIN 1899 A |

| | |
|---------------------|-------------------|
| Tip | N |
| Toleranță Ø nominal | 0 / -0,004 |
| Unghiul la vârf | 118 grad |
| Răcire interioară | nu |
| Inel colorat | fără |
| Tip produs | Burghiu elicoidal |

Date utilizator

| | Se recomandă pentru | V _c | Cod ISO |
|-------------------------------|-----------------------------|----------------|---------|
| Alu Termo Pl | recomandat | 70 m/min | N |
| Aluminiu (cu așchii scurte) | recomandat | 45 m/min | N |
| Alu > 10% Si | indicat în anumite condiții | 40 m/min | N |
| Oțel < 500 N/mm ² | recomandat | 40 m/min | P |
| Oțel < 750 N/mm ² | recomandat | 30 m/min | P |
| Oțel < 900 N/mm ² | recomandat | 25 m/min | P |
| Oțel < 1100 N/mm ² | recomandat | 10 m/min | P |
| Oțel < 1400 N/mm ² | recomandat | 8 m/min | P |
| INOX < 900 N/mm ² | recomandat | 12 m/min | M |
| INOX > 900 N/mm ² | recomandat | 8 m/min | M |
| Ti > 850 N/mm ² | recomandat | 5 m/min | S |
| GG(G) | indicat în anumite condiții | 25 m/min | K |
| CuZn | recomandat | 80 m/min | N |
| Uni | indicat în anumite condiții | | |
| Ulei | recomandat | | |
| Umiditate maximă | recomandat | | |