



## Plăcuță pentru burghiu cu geometrie la vârf HSS-E-PM, TiAlN, Ø D: 25mm



### Date comandă

Numărul de comandă	232286 25
GTIN	4045197593559
Clasa articolului	22F

### Descriere

#### Execuție:

Plăcuță amovibilă din HSS pentru utilizare universală. Fără reascuțire.

Cu sfărâmător de aşchii. Tăiș ascuțit pentru stabilitate ridicată și autocentrare.

Pentru găuri cu o precizie de până la IT10.

#### Notă:

Alte mărimi, model cu tăișuri din carbură monobloc și cu tăișuri la 180°, se livrează la cerere.

### Descriere tehnică

Avans f în oțel < 900 N/mm <sup>2</sup>	0,34 mm/rot
Pentru burghiu suport tip	25
Avans f pentru INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	0,24 mm/rot
Ø D	25 mm
Numărul de schimbări / tăișuri	1
Strat de acoperire	TiAlN
Unghiul la vârf	132 grad
Categorie	TiAlN
Materialul sculei	HSS E PM

Număr de dinți Z	2
Tip produs	Placă pentru găurire

### Date utilizator

	Se recomandă pentru	V <sub>c</sub>	Cod ISO
Alu Termo Pl	recomandat	200 m/min	N
Aluminiu (cu așchii scurte)	recomandat	200 m/min	N
Alu > 10% Si	recomandat	120 m/min	N
Oțel < 500 N/mm <sup>2</sup>	recomandat	65 m/min	P
Oțel < 750 N/mm <sup>2</sup>	recomandat	60 m/min	P
Oțel < 900 N/mm <sup>2</sup>	recomandat	55 m/min	P
Oțel < 1100 N/mm <sup>2</sup>	recomandat	50 m/min	P
Oțel < 1400 N/mm <sup>2</sup>	recomandat	30 m/min	P
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	recomandat	30 m/min	M
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	recomandat	20 m/min	M
Ti > 850 N/mm <sup>2</sup>	recomandat	15 m/min	S
GG(G)	recomandat	60 m/min	K
CuZn	recomandat	140 m/min	N
Umiditate maximă	recomandat		