

**Plăcuță pentru burghiu cu geometrie la vârf HSS-E-PM, TiAlN, Ø D: 18mm****Date comandă**

| | |
|--------------------|---------------|
| Numărul de comandă | 232286 18 |
| GTIN | 4045197593450 |
| Clasa articolului | 22F |

Descriere**Execuție:**

Plăcuță amovibilă din HSS pentru utilizare universală. Fără reascuțire.

Cu sfărâmător de aşchii. Tăiş ascuțit pentru stabilitate ridicată și autocentrare.

Pentru găuri cu o precizie de până la IT10.

Notă:

Alte mărimi, model cu tăişuri din carbură monobloc și cu tăişuri la 180°, se livrează la cerere.

Descriere tehnică

| | |
|---|-------------|
| Avans f pentru INOX > 900 N/mm ² | 0,2 mm/rot |
| Pentru burghiu suport tip | 18 |
| Avans f în oțel < 900 N/mm ² | 0,23 mm/rot |
| Ø D | 18 mm |
| Numărul de schimbări / tăişuri | 1 |
| Strat de acoperire | TiAlN |
| Unghiul la vârf | 132 grad |
| Categorie | TiAlN |
| Materialul sculei | HSS E PM |

| | |
|------------------|------------------------|
| Număr de dinți Z | 2 |
| Tip produs | Placuță pentru găurire |

Date utilizator

| | Se recomandă pentru | V_c | Cod ISO |
|-------------------------------|---------------------|-----------|---------|
| Alu Termo Pl | recomandat | 200 m/min | N |
| Aluminiu (cu așchii scurte) | recomandat | 200 m/min | N |
| Alu > 10% Si | recomandat | 120 m/min | N |
| Oțel < 500 N/mm ² | recomandat | 65 m/min | P |
| Oțel < 750 N/mm ² | recomandat | 60 m/min | P |
| Oțel < 900 N/mm ² | recomandat | 55 m/min | P |
| Oțel < 1100 N/mm ² | recomandat | 50 m/min | P |
| Oțel < 1400 N/mm ² | recomandat | 30 m/min | P |
| INOX < 900 N/mm ² | recomandat | 30 m/min | M |
| INOX > 900 N/mm ² | recomandat | 20 m/min | M |
| Ti > 850 N/mm ² | recomandat | 15 m/min | S |
| GG(G) | recomandat | 60 m/min | K |
| CuZn | recomandat | 140 m/min | N |
| Umiditate maximă | recomandat | | |