

HOLEX**HOLEX Pro INOX Burghiu din carbură monobloc, cu coadă cilindrică DIN 6535 HA, AlTiN, Ø DC m7: 13,8mm****Date comandă**

Numărul de comandă	122490 13,8
GTIN	4067263004820
Clasa articolului	12F

Descriere**Execuție:**

Prelucrare eficientă a găurilor, în special pentru utilizarea în **oțeluri inoxidabile și rezistente la acid**.

Tăișuri principale drepte **cu design optimizat al muchiilor de tăiere** pentru un comportament îmbunătățit de rupere a așchiilor. Canale mărite de așchii, **pentru o evacuare excelentă a acestora**. Rezistență crescută la uzură datorită **substratului îmbunătățit din carbură** și a **stratului de acoperire rezistent la temperaturi ridicate**.

Notă:

Lungime canelură $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$.

Forma HB și HE se livrează la același preț ca și HA.

Forma **HB**: se comandă cu **Cod 122491**.

Forma **HE**: se comandă cu **Cod 122492**.

Descriere tehnică

Număr de dinți Z	2
Toleranță Ø nominal	m7
adâncime maximă de găurire recomandată L_2	39,3 mm
Ø cozii D_s	14 mm
Lungimea totală L	107 mm
Avans f pentru INOX < 900 N/mm ²	0,15 mm/rot
Ø nominal D_c	13,8 mm

Lungimea canalului de așchii L_c	60 mm
Standard	DIN 6537 K
Serie	Pro Inox
Strat de acoperire	AlTiN
Materialul sculei	Carbură monobloc
Execuție	4xD
Unghiul la vârf	140 grad
Coadă tip	DIN 6535 HA cu h6
Răcire interioară	Da, cu 25 bar
Inel colorat	albastru
Tip produs	Burghiu elicoidal

Date utilizator

	Se recomandă pentru	V_c	Cod ISO
Aluminiu (cu așchii scurte)	indicat în anumite condiții	140 m/min	N
Alu > 10% Si	indicat în anumite condiții	120 m/min	N
Oțel < 500 N/mm ²	recomandat	120 m/min	P
Oțel < 750 N/mm ²	recomandat	110 m/min	P
Oțel < 900 N/mm ²	recomandat	90 m/min	P
Oțel < 1100 N/mm ²	recomandat	80 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	recomandat	55 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	recomandat	45 m/min	M
Ti > 850 N/mm ²	recomandat	35 m/min	S
Umiditate maximă	recomandat		
Umiditate minimă	indicat în anumite condiții		