

**HOLEX****Burghiu de înaltă performanță HOLEX Pro Inox din carbură monobloc cu coadă cilindrică DIN 6535 HA, AlTiN, Ø DC m7: 5,6mm****Date comandă**

|                    |               |
|--------------------|---------------|
| Numărul de comandă | 122685 5,6    |
| GTIN               | 4067263005414 |
| Clasa articolului  | 12F           |

**Descriere****Execuție:**

Prelucrare eficientă a găurilor, în special pentru utilizarea în **oțeluri inoxidabile și rezistente la acid**.

Tăișuri principale drepte **cu design optimizat al muchiilor de tăiere** pentru un comportament îmbunătățit de rupere a așchiilor. Canale mărite de așchii, **pentru o evacuare excelentă a acestora**. Rezistență crescută la uzură datorită **substratului îmbunătățit din carbură și a stratului de acoperire rezistent la temperaturi ridicate**.

**Notă:**

Lungime canelură  $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$ .

Forma HB și HE se livrează la același preț ca și HA.

Forma **HB**: se comandă cu **Cod 122686**.

Forma **HE**: se comandă cu **Cod 122687**.

**Descriere tehnică**

|   |             |
|---|-------------|
| adâncime maximă de găurire recomandată $L_2$  | 35,6 mm     |
| Standard                                      | DIN 6537    |
| Ø nominal $D_c$                               | 5,6 mm      |
| Ø cozii $D_s$                                 | 6 mm        |
| Avans $f$ pentru INOX < 900 N/mm <sup>2</sup> | 0,08 mm/rot |
| Toleranță Ø nominal                           | m7          |
| Lungimea canalului de așchii $L_c$            | 44 mm       |

|                    |                   |
|--------------------|-------------------|
| Număr de dinți Z   | 2                 |
| Lungimea totală L  | 82 mm             |
| Serie              | Pro Inox          |
| Strat de acoperire | AlTiN             |
| Materialul sculei  | Carbură monobloc  |
| Execuție           | 6xD               |
| Unghiul la vârf    | 140 grad          |
| Coadă tip          | DIN 6535 HA cu h6 |
| Răcire interioară  | Da, cu 25 bar     |
| Inel colorat       | albastru          |
| Tip produs         | Burghiu elicoidal |

## Date utilizator

|                               | Se recomandă pentru         | V <sub>c</sub> | Cod ISO |
|-------------------------------|-----------------------------|----------------|---------|
| Aluminiu (cu așchii scurte)   | indicat în anumite condiții | 140 m/min      | N       |
| Alu > 10% Si                  | indicat în anumite condiții | 120 m/min      | N       |
| Oțel < 500 N/mm <sup>2</sup>  | recomandat                  | 120 m/min      | P       |
| Oțel < 750 N/mm <sup>2</sup>  | recomandat                  | 110 m/min      | P       |
| Oțel < 900 N/mm <sup>2</sup>  | recomandat                  | 90 m/min       | P       |
| Oțel < 1100 N/mm <sup>2</sup> | recomandat                  | 80 m/min       | P       |
| INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>  | recomandat                  | 55 m/min       | M       |
| INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>  | recomandat                  | 45 m/min       | M       |
| Ti > 850 N/mm <sup>2</sup>    | recomandat                  | 35 m/min       | S       |
| Umiditate maximă              | recomandat                  |                |         |
| Umiditate minimă              | indicat în anumite condiții |                |         |