

HOLEX**Burghiu de înaltă performanță HOLEX Pro Inox din carbură monobloc cu coadă cilindrică DIN 6535 HA, AlTiN, Ø DC m7: 12mm****Date comandă**

Numărul de comandă	122685 12
GTIN	4067263005872
Clasa articolului	12F

Descriere**Execuție:**

Prelucrare eficientă a găurilor, în special pentru utilizarea în **oțeluri inoxidabile și rezistente la acid**.

Tăișuri principale drepte **cu design optimizat al muchiilor de tăiere** pentru un comportament îmbunătățit de rupere a așchiilor. Canale mărite de așchii, **pentru o evacuare excelentă a acestora**. Rezistență crescută la uzură datorită **substratului îmbunătățit din carbură și a stratului de acoperire rezistent la temperaturi ridicate**.

Notă:

Lungime canelură $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$.

Forma HB și HE se livrează la același preț ca și HA.

Forma **HB**: se comandă cu **Cod 122686**.

Forma **HE**: se comandă cu **Cod 122687**.

Descriere tehnică

Ø nominal D_c	12 mm
Ø cozii D_s	12 mm
Număr de dinți Z	2
Toleranță Ø nominal	m7
Standard	DIN 6537
Lungimea totală L	118 mm
Avans f pentru INOX < 900 N/mm ²	0,14 mm/rot

Lungimea canalului de așchii L_c	71 mm
adâncime maximă de găurire recomandată L_2	53 mm
Serie	Pro Inox
Strat de acoperire	AlTiN
Materialul sculei	Carbură monobloc
Execuție	6xD
Unghiul la vârf	140 grad
Coadă tip	DIN 6535 HA cu h6
Răcire interioară	Da, cu 25 bar
Inel colorat	albastru
Tip produs	Burghiu elicoidal

Date utilizator

	Se recomandă pentru	V_c	Cod ISO
Aluminiu (cu așchii scurte)	indicat în anumite condiții	140 m/min	N
Alu > 10% Si	indicat în anumite condiții	120 m/min	N
Oțel < 500 N/mm ²	recomandat	120 m/min	P
Oțel < 750 N/mm ²	recomandat	110 m/min	P
Oțel < 900 N/mm ²	recomandat	90 m/min	P
Oțel < 1100 N/mm ²	recomandat	80 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	recomandat	55 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	recomandat	45 m/min	M
Ti > 850 N/mm ²	recomandat	35 m/min	S
Umiditate maximă	recomandat		
Umiditate minimă	indicat în anumite condiții		