



Freză pentru avansuri foarte mari tip 7792VX, cu alezaj, Ø D / număr de dinți Z: 52/5mm



Date comandă

| | |
|--------------------|---------------|
| Numărul de comandă | 221908 52/5 |
| GTIN | 2050002058576 |
| Clasa articolului | 28R |

Descriere

Descriere:

Geometria unică a plăcuțelor amovibile, precum și unghiul de așezare al acestora în corpul frezei reduce semnificativ forțele radiale și le dirijează pe direcția axială. Plăcuțe amovibile foarte groase cu 4 tăișuri pentru cele mai grele aplicații și o durabilitate ridicată. Freza prezintă avantaje deosebite la prelucrarea frontală și la prelucrarea spațiilor înguste și adânci, fiind totodată recomandată pentru operații de frezare prin pătrundere și finisare împreună cu plăcuță Wiper rectificată.

Descriere tehnică

| | |
|--------------------------------|---------------------|
| Șurub pentru plăcuțe amovibile | 229919 (T15; 3,1Nm) |
| Plăcuță amovibilă compatibilă | XD.. 1205 |
| Dimensiune plăcuță amovibilă | 12 |
| Ø D ₃ | 31 mm |
| Ø orificiu prindere | 22 mm |

| | |
|---|-----------------------------------|
| Ø tăişului D_c | 52 mm |
| Adâncime maximă de aşchiere $a_{p\ max}$ | 2,5 mm |
| Lungimea totală L_{ges} | 40 mm |
| Număr de dinţi Z | 5 |
| Răcire interioară | da |
| Frezare circulară a găurii Ø D_{min} | 83 mm |
| Frezare circulară a găurii Ø D_{max} | 102 mm |
| Lungime de aşezare cu înclinaţie α_{max} | 30,3 mm |
| Unghi de aşezare cu înclinaţie α_{max} | 0,57 grad |
| Unghi de reglare κ | 12 grad |
| Fz Helix | 0,7 |
| Tip de coadă | cu alezaj |
| Utilizarea frezei | Prelucrare înclinată |
| Utilizarea frezei | Frezare circulară |
| Utilizarea frezei | Pătrundere în adâncime (plunging) |
| Strategie de aşchiere | HPC |
| Tip produs | Freză de copiere |

Accesorii

| | |
|--------------------|--------|
| Şurub de strângere | 229919 |
|--------------------|--------|