

HOLEX**HOLEX Pro INOX Burghiu din carbură monobloc, cu coadă cilindrică DIN 6535 HB, AlTiN, Ø DC m7: 3,1 mm****Date comandă**

Numărul de comandă	122686 3,1
GTIN	4067263008453
Clasa articolului	12F

Descriere**Execuție:**

Prelucrare eficientă a găurilor, în special pentru utilizarea în **oțeluri inoxidabile și rezistente la acid**.

Tăișuri principale drepte **cu design optimizat al muchiilor de tăiere** pentru un comportament îmbunătățit de rupere a așchiilor. Canale mărite de așchii, **pentru o evacuare excelentă a acestora**. Rezistență crescută la uzură datorită **substratului îmbunătățit din carbură și a stratului de acoperire rezistent la temperaturi ridicate**.

Notă:

Lungime canelură $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$.

Descriere tehnică

Toleranță Ø nominal	m7
adâncime maximă de găurire recomandată L_2	23,4 mm
Avans f pentru INOX < 900 N/mm ²	0,05 mm/rot
Ø nominal D_c	3,1 mm
Lungimea canalului de așchii L_c	28 mm
Ø cozii D_s	6 mm
Lungimea totală L	66 mm
Standard	DIN 6537
Număr de dinți Z	2
Serie	Pro Inox

Strat de acoperire	AlTiN
Materialul sculei	Carbură monobloc
Execuție	6×D
Unghiul la vârf	140 grad
Coadă tip	DIN 6535 HB cu h6
Răcire interioară	Da, cu 25 bar
Inel colorat	albastru
Tip produs	Burghiu elicoidal

Date utilizator

	Se recomandă pentru	V _c	Cod ISO
Aluminiu (cu așchii scurte)	indicat în anumite condiții	140 m/min	N
Alu > 10% Si	indicat în anumite condiții	120 m/min	N
Oțel < 500 N/mm ²	recomandat	120 m/min	P
Oțel < 750 N/mm ²	recomandat	110 m/min	P
Oțel < 900 N/mm ²	recomandat	80 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	recomandat	55 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	recomandat	45 m/min	M
Ti > 850 N/mm ²	recomandat	35 m/min	S
Umiditate maximă	recomandat		
Umiditate minimă	indicat în anumite condiții		