

**HOLEX****HOLEX Pro INOX Burghiu din carbură monobloc, cu coadă cilindrică DIN 6535 HE, AlTiN, Ø DC m7: 9,1mm****Date comandă**

|                    |               |
|--------------------|---------------|
| Numărul de comandă | 122392 9,1    |
| GTIN               | 4067263010098 |
| Clasa articolului  | 12F           |

**Descriere****Execuție:**

Prelucrare eficientă a găurilor, în special pentru utilizarea în **oțeluri inoxidabile și rezistente la acid**.

Tăișuri principale drepte **cu design optimizat al muchiilor de tăiere** pentru un comportament îmbunătățit de rupere a așchiilor. Canale mărite de așchii, **pentru o evacuare excelentă a acestora**. Rezistență crescută la uzură datorită **substratului îmbunătățit din carbură** și a **stratului de acoperire rezistent la temperaturi ridicate**.

**Notă:**

Lungime canelură  $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$ .

**Descriere tehnică**

|   |             |
|---|-------------|
| Lungimea totală L                                     | 89 mm       |
| Toleranță Ø nominal                                   | m7          |
| adâncime maximă de găurire recomandată L <sub>2</sub> | 33,4 mm     |
| Lungimea canalului de așchii L <sub>c</sub>           | 47 mm       |
| Ø cozii D <sub>s</sub>                                | 10 mm       |
| Avans f pentru INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>           | 0,11 mm/rot |
| Ø nominal D <sub>c</sub>                              | 9,1 mm      |
| Număr de dinți Z                                      | 2           |
| Standard  | DIN 6537 K  |

|                    |                   |
|--------------------|-------------------|
| Serie              | Pro Inox          |
| Strat de acoperire | AlTiN             |
| Materialul sculei  | Carbură monobloc  |
| Execuție           | 4xD               |
| Unghiul la vârf    | 140 grad          |
| Coadă tip          | DIN 6535 HE cu h6 |
| Răcire interioară  | nu                |
| Inel colorat       | albastru          |
| Tip produs         | Burghiu elicoidal |

### Date utilizator

|                              | Se recomandă pentru         | V <sub>c</sub> | Cod ISO |
|------------------------------|-----------------------------|----------------|---------|
| Aluminiu (cu așchii scurte)  | indicat în anumite condiții | 140 m/min      | N       |
| Alu > 10% Si                 | indicat în anumite condiții | 120 m/min      | N       |
| Oțel < 500 N/mm <sup>2</sup> | recomandat                  | 80 m/min       | P       |
| Oțel < 750 N/mm <sup>2</sup> | recomandat                  | 75 m/min       | P       |
| Oțel < 900 N/mm <sup>2</sup> | recomandat                  | 65 m/min       | P       |
| INOX < 900 N/mm <sup>2</sup> | recomandat                  | 35 m/min       | M       |
| INOX > 900 N/mm <sup>2</sup> | recomandat                  | 30 m/min       | M       |
| Umiditate maximă             | recomandat                  |                |         |
| Umiditate minimă             | indicat în anumite condiții |                |         |