



## HOLEX Pro INOX Burghiu din carbură monobloc, cu coadă cilindrică DIN 6535 HB, AlTiN, Ø DC m7: 3,7mm



### Date comandă

Numărul de comandă	122391 3,7
GTIN	4067263006367
Clasa articolului	12F

### Descriere

#### Execuție:

Prelucrare eficientă a găurilor, în special pentru utilizarea în **oțeluri inoxidabile și rezistente la acid**.

Tăișuri principale drepte **cu design optimizat al muchiilor de tăiere** pentru un comportament îmbunătățit de rupere a așchiilor. Canale mărite de așchii, **pentru o evacuare excelentă a acestora**. Rezistență crescută la uzură datorită **substratului îmbunătățit din carbură** și a **stratului de acoperire rezistent la temperaturi ridicate**.

#### Notă:

Lungime canelură  $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$ .

### Descriere tehnică

Avans f pentru INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	0,06 mm/rot
Număr de dinți Z	2
adâncime maximă de găurire recomandată L <sub>2</sub>	14,5 mm
Lungimea totală L	62 mm
Lungimea canalului de așchii L <sub>c</sub>	20 mm
Standard	DIN 6537 K
Ø cozii D <sub>s</sub>	6 mm
Ø nominal D <sub>c</sub>	3,7 mm
Toleranță Ø nominal	m7

Serie	Pro Inox
Strat de acoperire	AlTiN
Materialul sculei	Carbură monobloc
Execuție	4xD
Unghiul la vârf	140 grad
Coadă tip	DIN 6535 HB cu h6
Răcire interioară	nu
Inel colorat	albastru
Tip produs	Burghiu elicoidal

### Date utilizator

	Se recomandă pentru	V <sub>c</sub>	Cod ISO
Aluminiu (cu așchii scurte)	indicat în anumite condiții	140 m/min	N
Alu > 10% Si	indicat în anumite condiții	120 m/min	N
Oțel < 500 N/mm <sup>2</sup>	recomandat	80 m/min	P
Oțel < 750 N/mm <sup>2</sup>	recomandat	75 m/min	P
Oțel < 900 N/mm <sup>2</sup>	recomandat	65 m/min	P
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	recomandat	35 m/min	M
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	recomandat	30 m/min	M
Umiditate maximă	recomandat		
Umiditate minimă	indicat în anumite condiții		