

**HOLEX****HOLEX Pro INOX Burghiu din carbură monobloc, cu coadă cilindrică DIN 6535 HA, AlTiN, Ø DC m7: 10mm****Date comandă**

Numărul de comandă	122390 10
GTIN	4067263003502
Clasa articolului	12F

**Descriere****Execuție:**

Prelucrare eficientă a găurilor, în special pentru utilizarea în **oțeluri inoxidabile și rezistente la acid**.

Tăișuri principale drepte **cu design optimizat al muchiilor de tăiere** pentru un comportament îmbunătățit de rupere a așchiilor. Canale mărite de așchii, pentru **o evacuare excelentă a acestora**. Rezistență crescută la uzură datorită **substratului îmbunătățit din carbură și a stratului de acoperire rezistent la temperaturi ridicate**.

**Notă:**

Lungime canelură  $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$ .

Forma HB și HE se livrează la același preț ca și HA.

Forma **HB**: se comandă cu **Cod 122391**.

Forma **HE**: se comandă cu **Cod 122392**.

**Descriere tehnică**

Avans f pentru INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	0,12 mm/rot
Ø cozii D <sub>s</sub>	10 mm
Toleranță Ø nominal	m7
adâncime maximă de găurire recomandată L <sub>2</sub>	32 mm
Standard	DIN 6537 K
Număr de dinți Z	2
Lungimea totală L	89 mm

Ø nominal D <sub>c</sub>	10 mm
Lungimea canalului de aşchii L <sub>c</sub>	47 mm
Serie	Pro Inox
Strat de acoperire	AlTiN
Materialul sculei	Carbură monobloc
Execuție	4xD
Unghiul la vârf	140 grad
Coadă tip	DIN 6535 HA cu h6
Răcire interioară	nu
Inel colorat	albastru
Tip produs	Burghiu elicoidal

### Date utilizator

	Se recomandă pentru	V <sub>c</sub>	Cod ISO
Aluminiu (cu aşchii scurte)	indicat în anumite condiții	140 m/min	N
Alu > 10% Si	indicat în anumite condiții	120 m/min	N
Oțel < 500 N/mm <sup>2</sup>	recomandat	80 m/min	P
Oțel < 750 N/mm <sup>2</sup>	recomandat	75 m/min	P
Oțel < 900 N/mm <sup>2</sup>	recomandat	65 m/min	P
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	recomandat	35 m/min	M
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	recomandat	30 m/min	M
Umiditate maximă	recomandat		
Umiditate minimă	indicat în anumite condiții		