

Garant**Portsculă cu strângere rapidă – fretare Forma AD, BT 40 A = 120, Ø D1 de prindere: 10mm****Date comandă**

Numărul de comandă	303860 10
GTIN	4067263014089
Clasa articolului	31A

Descriere**Execuție:**

- Oțel rezistent la temperaturi înalte.
- Ajustare integrată pe lungimea sculelor, interval de reglare 10 mm.
- Recomandat pentru fretarea sculelor din HSS și carbură.
- Toate conurile superfinisate (funcționare silențioasă).
- Cu orificiu pentru cip RFID/Baluff.

Avantaj:

Prin **contactul dublu dintre con și suprafața plană** rezultă o suprafață mai stabilă și exactă de prindere:

- **Calitate mai bună a suprafeței**
- **Durabilitate mai mare a sculei**
- **Poziție neschimbată în arbore (chiar și la turații ridicate)**
- **Concentricitate mai bună**

Suportul BT cu contact dublu poate fi folosit și într-un arbore de mașină BT standard – și invers. Avantajele contactului dublu apar numai la un suport și arbore cu contact dublu.

Aplicație:

Pentru prinderea sculelor cu coadă cilindrică cu toleranță h6.

Standard:

Ähnlich E-DIN 69882-8, Form G.

Accesorii opționale:

Șurub de tragere turetă (PS) Cod 308760 – 308806,
prelungitor pentru portsculă cu strângere rapidă Cod 302410 – 302417,
unități de fretare compacte Cod 354210 – 354400.

Descriere tehnică

a	1 mm
Lungime activă dimensiune A	120 mm
Ø exterior D	32 mm
Ø de prindere D ₁	10 mm
Ø D ₂	24 mm
Suport	BT 40 A = 120
Normă pentru suport	ISO 7388-2
Normă pentru suport	ISO 7388-2
Forma	AD
Calitatea echilibrării G la turația	G 2,5 la 25000 min ⁻¹
Concentricitate	≤ 3 μm
Strategie de așchiere	HPC
Strategie de așchiere	HSC
Execuție	BT-DC
Tip produs	Portsculă cu strângere rapidă – fretare