



Freză pentru avansuri foarte mari tip 7792VX, cu alezaj, Ø D / număr de dinți Z: 125/10mm



Date comandă

| | |
|--------------------|---------------|
| Numărul de comandă | 221908 125/10 |
| GTIN | 4059782504271 |
| Clasa articolului | 28R |

Descriere

Descriere:

Geometria unică a plăcuțelor amovibile, precum și unghiul de așezare al acestora în corpul frezei reduce semnificativ forțele radiale și le dirijează pe direcția axială. Plăcuțe amovibile foarte groase cu 4 tăișuri pentru cele mai grele aplicații și o durabilitate ridicată. Freza prezintă avantaje deosebite la prelucrarea frontală și la prelucrarea spațiilor înguste și adânci, fiind totodată recomandată pentru operații de frezare prin pătrundere și finisare împreună cu plăcuță Wiper rectificată.

Descriere tehnică

| | |
|---|--------|
| Ø orificiu prindere | 40 mm |
| Lungimea totală L_{ges} | 63 mm |
| Dimensiune plăcuță amovibilă | 16 |
| Ø D_3 | 98 mm |
| Adâncime maximă de așchiere $a_{p,max}$ | 3,5 mm |

| | |
|---|-----------------------------------|
| Plăcuță amovibilă compatibilă | XE.. 1605 |
| Șurub pentru plăcuțe amovibile | 229920 (TP20; 7,6Nm) |
| Ø tăişului D_c | 125 mm |
| Număr de dinți Z | 10 |
| Răcire interioară | da |
| Frezare circulară a găurii Ø D_{min} | 223 mm |
| Frezare circulară a găurii Ø D_{max} | 248 mm |
| Lungime de aşezare cu înclinație α_{max} | 97,3 mm |
| Unghi de aşezare cu înclinație α_{max} | 0,21 grad |
| Unghi de reglare κ | 16 grad |
| Fz Helix | 0,7 |
| Tip de coadă | cu alezaj |
| Utilizarea frezei | Prelucrare înclinată |
| Utilizarea frezei | Frezare circulară |
| Utilizarea frezei | Pătrundere în adâncime (plunging) |
| Strategie de aşchiere | HPC |
| Tip produs | Freză de copiere |

Accesorii

| | |
|--------------------|--------|
| Șurub de strângere | 229920 |
|--------------------|--------|