

**Garant**

**Freză pentru avansuri foarte mari Feedking, cu alezaj, Ø D / număr de dinți Z: 50/5mm**

**Date comandă**

Numărul de comandă	212910 50/5
GTIN	4045197321008
Clasa articolului	210

**Descriere****Execuție:**

Geometrie de tăiere **dinamică** pentru atingerea valorilor maxime pentru avans. Funcționare extrem de silențioasă datorită **locașului autostabilizator al plăcuțelor amovibile**. Geometrie **optimizată** pentru forță de așchiere redusă, pentru obținerea unei **încărcări neînsemnate a arborelui principal**.

**Avantaj:**

Deosebit de rentabilă, economic datorită **plăcuțelor amovibile stabile cu 4 tăișuri**.

**Notă:**

GARANT Șurubelnița dinamometrică TQ Cod **211750 Ref. 3,8** se va folosi cu tija Cod **674252 Ref. 15IP**.

**Descriere tehnică**

Lungimea totală $L_{ges}$	40 mm
Adâncime maximă de așchiere $a_{p\ max}$	1,15 mm
Set de șuruburi pentru plăcuțe amovibile	219933 (15IP; 3,8 Nm)

Ø tăişului $D_c$	50 mm
Ø orificiu prindere	22 mm
Ø $D_3$	34 mm
Plăcuță amovibilă compatibilă	XD.. 09T308
Număr de dinți Z	5
Răcire interioară	da
Frezare circulară a găurii Ø $D_{min}$	84 mm
Frezare circulară a găurii Ø $D_{max}$	98 mm
Frezare circulară a găurii $a_p$	1,15 mm
Lungime de aşezare cu înclinație $\alpha_{max}$	33,5 mm
Unghi de aşezare cu înclinație $\alpha_{max}$	0,51 grad
Serie	FeedKing
Unghi de reglare $\kappa$	9 grad
Fz Helix	0,7
Tip de coadă	cu alezaj
Utilizarea frezei	Frezare circulară
Utilizarea frezei	Pătrundere în adâncime (plunging)
Utilizarea frezei	Prelucrare înclinată
Împărțirea tăişului	inegal
Strategie de aşchiere	HPC
Schimbare sculă	PowerCard
Tip produs	Freză de copiere

## Accesorii

Șurubelniță dinamometrică, reglată fix Momentul reglat 3,8 Nm	211750 3,8
Set de șuruburi pentru plăcuțe amovibile 10 buc.	219933
	674252 15IP

Bit de precizie pentru Torx Plus®, 1/4 țoli E 6,3 Profil Torx Plus® 15IP

---