

Garant**Freză pentru avansuri foarte mari Feedking, cu filet, Ø D / număr de dinți Z:
40/4mm****Date comandă**

Numărul de comandă	212905 40/4
GTIN	4045197320902
Clasa articolului	210

Descriere**Execuție:**

Geometrie de tăiere **dinamică** pentru atingerea valorilor maxime pentru avans. Funcționare extrem de silențioasă datorită **locașului autostabilizator al plăcuțelor amovibile**. Geometrie **optimizată** pentru forță de așchiere redusă, pentru obținerea unei **încărcări neînsemnate a arborelui principal**.

Avantaj:

Deosebit de rentabilă, economic datorită **plăcuțelor amovibile stabile cu 4 tăișuri**.

Notă:

La utilizarea prelungirilor folosiți în permanență răcirea interioară. GARANT Șurubelnița dinamometrică TQ Cod **211750 Ref. 3,8** se va folosi cu tija Cod **674252 Ref. 15IP**.

Descriere tehnică

Lungimea totală L_{ges}	42 mm
Ø tăișului D_c	40 mm
Ø D_2	28,7 mm
Filet de prindere M	M16
Ø D_1 h6	17 mm

Plăcuță amovibilă compatibilă	XD.. 09T308
Set de șuruburi pentru plăcuțe amovibile	219933 (15IP; 3,8 Nm)
Adâncime maximă de așchiere $a_{p\max}$	1,15 mm
$\varnothing D_3$	24 mm
Număr de dinți Z	4
Răcire interioară	da
Lungime de așezare cu înclinație α_{\max}	23,5 mm
Frezare circulară a găurii $\varnothing D_{\min}$	64 mm
Frezare circulară a găurii a_p	1,15 mm
Unghi de așezare cu înclinație α_{\max}	0,73 grad
Frezare circulară a găurii $\varnothing D_{\max}$	78 mm
Serie	FeedKing
Tip de coadă	cu filet
Utilizarea frezei	Frezare circulară
Utilizarea frezei	Pătrundere în adâncime (plunging)
Utilizarea frezei	Prelucrare înclinată
Împărțirea tăișului	inegal
Strategie de așchiere	HPC
Schimbare sculă	PowerCard
Tip produs	Freză de copiere

Accesorii

Șurubelniță dinamometrică, reglată fix Momentul reglat 3,8 Nm	211750 3,8
Set de șuruburi pentru plăcuțe amovibile 10 buc.	219933
Bit de precizie pentru Torx Plus®, 1/4 țoli E 6,3 Profil Torx Plus® 15IP	674252 15IP