

**Garant**

**Freză pentru avansuri foarte mari Feedking, cu filet, Ø D / număr de dinți Z: 32/2mm**

**Date comandă**

Numărul de comandă	212905 32/2
GTIN	4045197514332
Clasa articolului	210

**Descriere****Execuție:**

Geometrie de tăiere **dinamică** pentru atingerea valorilor maxime pentru avans. Funcționare extrem de silențioasă datorită **locașului autostabilizator al plăcuțelor amovibile**. Geometrie **optimizată** pentru forță de așchiere redusă, pentru obținerea unei **încărcări neînsemnate a arborelui principal**.

**Avantaj:**

Deosebit de rentabilă, economic datorită **plăcuțelor amovibile stabile cu 4 tăișuri**.

**Notă:**

La utilizarea prelungirilor folosiți în permanență răcirea interioară. GARANT Șurubelnița dinamometrică TQ Cod **211750 Ref. 5,7** se va folosi cu tija Cod **674252 Ref. 20IP**.

**Descriere tehnică**

Ø D <sub>1</sub> h6	17 mm
Plăcuță amovibilă compatibilă	XD.. 120408
Ø D <sub>3</sub>	11 mm
Adâncime maximă de așchiere a <sub>p max</sub>	1,8 mm
Lungimea totală L <sub>ges</sub>	42 mm
Filet de prindere M	M16

Ø D <sub>2</sub>	28,7 mm
Ø tăişului D <sub>c</sub>	32 mm
Set de șuruburi pentru plăcuțe amovibile	219800 (20IP; 5,7 Nm)
Număr de dinți Z	2
Răcire interioară	da
Lungime de așezare cu înclinație α <sub>max</sub>	10,5 mm
Frezare circulară a găurii Ø D <sub>min</sub>	43 mm
Frezare circulară a găurii a <sub>p</sub>	1,85 mm
Unghi de așezare cu înclinație α <sub>max</sub>	1,64 grad
Frezare circulară a găurii Ø D <sub>max</sub>	62 mm
Serie	FeedKing
Tip de coadă	cu filet
Utilizarea frezei	Frezare circulară
Utilizarea frezei	Pătrundere în adâncime (plunging)
Utilizarea frezei	Prelucrare înclinată
Împărțirea tăişului	inegal
Strategie de așchiere	HPC
Schimbare sculă	PowerCard
Tip produs	Freză de copiere

## Accesorii

Șurubelniță dinamometrică, reglată fix Momentul reglat 5,7 Nm	211750 5,7
Set de șuruburi pentru plăcuțe amovibile 10 buc.	219800
Bit de precizie pentru Torx Plus®, 1/4 țoli E 6,3 Profil Torx Plus® 20IP	674252 20IP