

Garant

Freze toroidale cu (diamant policristalin) PKDcu răcire interioară 209804, PKD, Ø e8 DC / R1: 10/1,0 mm



Date comandă

Numărul de comandă	209635 10/1,0
GTIN	4045197513458
Clasa articolului	11Y

Descriere

Execuție:

Freză cu diamant policristalin PKD ultraperformantă pentru **cele mai ridicate cerințe în ceea ce privește rata de îndepărtare a materialului** la prelucrarea **GRP, CRP și a grafitului.**

Dantură dreaptă pentru utilizare neutră.

Toleranță rază la colț **$R_1 = \pm 0,01$ mm.**

Număr de dinți Z: 2

Coadă tip: DIN 6535 HA cu h6

Număr de dinți Z: 2

Lungimea tăișului L_c : 8 mm

Raza la colț R_1 : 1 mm

Lungime activă L_1 incl. degajare: 32 mm

Ø de degajare D_1 : 9,2 mm

Lungimea totală L: 72 mm

Descriere tehnică

Avans f_z pentru frezare laterală în grafit	0,1 mm
Avans f_z pentru frezare prin copiere în GRP CRP	0,09 mm
Avans f_z pentru frezare prin copiere în grafit	0,14 mm
Avans f_z pentru frezare laterală în GRP CRP	0,06 mm
Raza la colț R_1	1 mm
Ø tăișului D_c	10 mm
Număr de dinți Z	2

Ø de degajare D_1	9,2 mm
Lungime activă L_1 incl. degajare	32 mm
Ø cozii D_s	10 mm
Lungimea tăișului L_c	8 mm
Lungimea totală L	72 mm
Coadă tip	DIN 6535 HA cu h6
Strat de acoperire	PKD
Materialul sculei	PKD
Standard	Normă de fabricație
Toleranță Ø nominal	e8
Direcția de așchiere	Orizontal, înclinat și vertical
Lățime de atac a_e la operația de frezare	0,2×D la frezare laterală
Lățime de atac a_e la operația de frezare	0,05×D la frezare prin copiere
Răcire interioară	da
Toleranța arborelui	h6
Inel colorat	negru
Tip produs	Freză toroidală

Date utilizator

	Se recomandă pentru	V_c	Cod ISO
Alu	recomandat	2400 m/min	N
Aluminiu (cu așchii scurte)	recomandat	2000 m/min	N
Alu > 10% Si	recomandat	1500 m/min	N
PMMA Acryl	recomandat	1000 m/min	N
PE-HD	recomandat	900 m/min	N
PA 66	recomandat	900 m/min	N
PEEK	recomandat	800 m/min	N
PVDF GF20	recomandat	1200 m/min	N

POM GF25	recomandat	1200 m/min	N
PA 66 GF30	recomandat	1000 m/min	N
PEEK GF30	recomandat	1000 m/min	N
PTFE CF25	recomandat	1000 m/min	N
PEEK CF30	recomandat	800 m/min	N
Hibrid	recomandat		
MMC	recomandat	400 m/min	N
GRP	recomandat	500 m/min	N
CRP	recomandat	500 m/min	N
Umiditate maximă	recomandat		
Umiditate minimă	recomandat		
Uscat	recomandat		
Aer	recomandat		

Servicii

Coadă Tip HB

129100 HB