

Garant
Freze toroidale cu (diamant policristalin) PKDcu răcire interioară 209804, PKD, Ø e8 DC / R1: 3/0,3 mm

Date comandă

Numărul de comandă	209635 3/0,3
GTIN	4045197513380
Clasa articolului	11Y

Descriere
Execuție:

Freză cu diamant policristalin PKD ultraperformantă pentru **cele mai ridicate cerințe în ceea ce privește rata de îndepărtare a materialului** la prelucrarea **GRP, CRP și a grafitului.**

Dantură dreaptă pentru utilizare neutră.

Toleranță rază la colț **$R_1 = \pm 0,01$ mm.**

Număr de dinți Z: 2

Coadă tip: DIN 6535 HA cu h6

Număr de dinți Z: 2

Lungimea tăișului L_c : 2,5 mm

Raza la colț R_1 : 0,3 mm

Lungime activă L_1 incl. degajare: 14 mm

Ø de degajare D_1 : 2,8 mm

Lungimea totală L: 50 mm

Descriere tehnică

Avans f_z pentru frezare prin copiere în GRP CRP	0,05 mm
Ø de degajare D_1	2,8 mm
Număr de dinți Z	2
Avans f_z pentru frezare prin copiere în grafit	0,1 mm
Avans f_z pentru frezare laterală în GRP CRP	0,03 mm
Raza la colț R_1	0,3 mm
Avans f_z pentru frezare laterală în grafit	0,06 mm

Lungime activă L_1 incl. degajare	14 mm
\varnothing tăișului D_c	3 mm
\varnothing cozii D_s	6 mm
Lungimea tăișului L_c	2,5 mm
Lungimea totală L	50 mm
Coadă tip	DIN 6535 HA cu h6
Strat de acoperire	PKD
Materialul sculei	PKD
Standard	Normă de fabricație
Toleranță \varnothing nominal	e8
Direcția de așchiere	Orizontal, înclinat și vertical
Lățime de atac a_e la operația de frezare	0,2×D la frezare laterală
Lățime de atac a_e la operația de frezare	0,05×D la frezare prin copiere
Răcire interioară	da
Toleranța arborelui	h6
Inel colorat	negru
Tip produs	Freză toroidală

Date utilizator

	Se recomandă pentru	V_c	Cod ISO
Alu	recomandat	2400 m/min	N
Aluminiu (cu așchii scurte)	recomandat	2000 m/min	N
Alu > 10% Si	recomandat	1500 m/min	N
PMMA Acryl	recomandat	1000 m/min	N
PE-HD	recomandat	900 m/min	N
PA 66	recomandat	900 m/min	N
PEEK	recomandat	800 m/min	N
PVDF GF20	recomandat	1200 m/min	N

POM GF25	recomandat	1200 m/min	N
PA 66 GF30	recomandat	1000 m/min	N
PEEK GF30	recomandat	1000 m/min	N
PTFE CF25	recomandat	1000 m/min	N
PEEK CF30	recomandat	800 m/min	N
Hibrid	recomandat		
MMC	recomandat	400 m/min	N
GRP	recomandat	500 m/min	N
CRP	recomandat	500 m/min	N
Umiditate maximă	recomandat		
Umiditate minimă	recomandat		
Uscat	recomandat		
Aer	recomandat		

Servicii

Coadă Tip HB

129100 HB