

## Garant

### Freze cu (diamant policristalin) PKD, cu răcire interioară frezare prin împingere, PKD, Ø h10 DC: 12 mm



#### Date comandă

Numărul de comandă	209620 12
GTIN	4045197478160
Clasa articolului	11Y

#### Descriere

##### Execuție:

**Freză cu diamant policristalin (PKD) ultraperformantă** pentru **cele mai ridicate cerințe în ceea ce privește rata de îndepărtare a materialului** la prelucrarea **GRP, CRP și a grafitului. Unghi negativ față de ax.  $\alpha = -4^\circ$ .**

Tăiere prin împingere.

Materialul este presat pe suport. Cât se poate de recomandat pentru materiale subțiri.

Răcire interioară: da

Toleranță Ø nominal: h10

Număr de dinți Z: 2

Direcția de așchiere: Orizontal, înclinat și vertical

Coadă tip: DIN 6535 HA cu h6

Număr de dinți Z: 2

Lungimea tăișului  $L_c$ : 20 mm

Lungime activă  $L_1$  incl. degajare: 30 mm

Ø de degajare  $D_1$ : 11 mm

Lungimea totală L: 100 mm

Ø cozii  $D_s$ : 12 mm

#### Descriere tehnică

Avans $f_z$ pentru frezarea canalelor în grafit	0,14 mm
Număr de dinți Z	2
Avans $f_z$ pentru frezarea canalelor în GRP CRP	0,08 mm
Ø tăișului $D_c$	12 mm

Ø de degajare $D_1$	11 mm
Lungime activă $L_1$ incl. degajare	30 mm
Lățimea teșiturii la 45°	0,1 mm
Ø cozii $D_s$	12 mm
Lungimea totală $L$	100 mm
Lungimea tăișului $L_c$	20 mm
Direcția de așchiere	Orizontal, înclinat și vertical
Coadă tip	DIN 6535 HA cu h6
Toleranță Ø nominal	h10
Unghi teșitură	45 grad
Strat de acoperire	PKD
Materialul sculei	PKD
Standard	Normă de fabricație
Lățime de atac $a_e$ la operația de frezare	Canal complet adâncime de tăiere 1xD
Răcire interioară	da
Inel colorat	negru
Tip produs	Freză

## Servicii

Secțiunea șlefuită a cozii cu funcție de siguranță pentru mandrină cu strângere rapidă – fretare Ø cozii sculei 12 mm	SZ2025 12
Coadă Tip HB	129100 HB