

Garant

Freze toroidale cu (diamant policristalin) PKDcu răcire interioară 209804, PKD, Ø e8 DC / R1: 4/0,5 mm



Date comandă

Numărul de comandă	209635 4/0,5
GTIN	4045197513397
Clasa articolului	11Y

Descriere

Execuție:

Freză cu diamant policristalin PKD ultraperformantă pentru **cele mai ridicate cerințe în ceea ce privește rata de îndepărtare a materialului** la prelucrarea **GRP, CRP și a grafitului.**

Dantură dreaptă pentru utilizare neutră.

Toleranță rază la colț **R₁ = ±0,01 mm.**

Număr de dinți Z: 2

Coadă tip: DIN 6535 HA cu h6

Număr de dinți Z: 2

Lungimea tăișului L_c: 2,5 mm

Raza la colț R₁: 0,5 mm

Lungime activă L₁ incl. degajare: 14 mm

Ø de degajare D₁: 3,8 mm

Lungimea totală L: 50 mm

Descriere tehnică

Raza la colț R ₁	0,5 mm
Ø tăișului D _c	4 mm
Avans f _z pentru frezare prin copiere în GRP CRP	0,05 mm
Avans f _z pentru frezare laterală în grafit	0,06 mm
Avans f _z pentru frezare laterală în GRP CRP	0,03 mm
Ø de degajare D ₁	3,8 mm
Avans f _z pentru frezare prin copiere în grafit	0,1 mm

Număr de dinți Z	2
Lungime activă L ₁ incl. degajare	14 mm
Ø cozii D _s	6 mm
Lungimea tăișului L _c	2,5 mm
Lungimea totală L	50 mm
Coadă tip	DIN 6535 HA cu h6
Strat de acoperire	PKD
Materialul sculei	PKD
Standard	Normă de fabricație
Toleranță Ø nominal	e8
Direcția de așchiere	Orizontal, înclinat și vertical
Lățime de atac a _e la operația de frezare	0,2×D la frezare laterală
Lățime de atac a _e la operația de frezare	0,05×D la frezare prin copiere
Răcire interioară	da
Toleranța arborelui	h6
Inel colorat	negru
Tip produs	Freză toroidală

Date utilizator

	Se recomandă pentru	V _c	Cod ISO
Alu	recomandat	2400 m/min	N
Aluminiu (cu așchii scurte)	recomandat	2000 m/min	N
Alu > 10% Si	recomandat	1500 m/min	N
PMMA Acryl	recomandat	1000 m/min	N
PE-HD	recomandat	900 m/min	N
PA 66	recomandat	900 m/min	N
PEEK	recomandat	800 m/min	N
PVDF GF20	recomandat	1200 m/min	N

POM GF25	recomandat	1200 m/min	N
PA 66 GF30	recomandat	1000 m/min	N
PEEK GF30	recomandat	1000 m/min	N
PTFE CF25	recomandat	1000 m/min	N
PEEK CF30	recomandat	800 m/min	N
Hibrid	recomandat		
MMC	recomandat	400 m/min	N
GRP	recomandat	500 m/min	N
CRP	recomandat	500 m/min	N
Umiditate maximă	recomandat		
Umiditate minimă	recomandat		
Uscat	recomandat		
Aer	recomandat		

Servicii

Coadă Tip HB

129100 HB