

**Garant**

**Freză pentru avansuri foarte mari Feedking, cu alezaj, Ø D / număr de dinți Z:  
80/6mm**

**Date comandă**

Numărul de comandă	212910 80/6
GTIN	4045197514370
Clasa articolului	210

**Descriere****Execuție:**

Geometrie de tăiere **dinamică** pentru atingerea valorilor maxime pentru avans. Funcționare extrem de silențioasă datorită **locașului autostabilizator al plăcuțelor amovibile**. **Geometrie optimizată** pentru forță de așchiere redusă, pentru obținerea unei **încărcări neînsemnate a arborelui principal**.

**Avantaj:**

Deosebit de rentabilă, economic datorită **plăcuțelor amovibile stabile cu 4 tăișuri**.

**Notă:**

GARANT Șurubelnița dinamometrică TQ Cod **211750 Ref. 5,7** se va folosi cu tija Cod **674252 Ref. 20IP**.

**Descriere tehnică**

Ø D <sub>3</sub>	59 mm
Adâncime maximă de așchiere a <sub>p max</sub>	1,8 mm
Plăcuță amovibilă compatibilă	XD.. 120408

Ø tăişului $D_c$	80 mm
Ø orificiu prindere	32 mm
Lungimea totală $L_{ges}$	50 mm
Set de șuruburi pentru plăcuțe amovibile	219800 (20IP; 5,7 Nm)
Număr de dinți Z	6
Răcire interioară	da
Frezare circulară a găurii Ø $D_{min}$	139 mm
Frezare circulară a găurii Ø $D_{max}$	158 mm
Frezare circulară a găurii $a_p$	1,85 mm
Lungime de așezare cu înclinație $\alpha_{max}$	58,5 mm
Unghi de așezare cu înclinație $\alpha_{max}$	0,29 grad
Serie	FeedKing
Unghi de reglare $\kappa$	12 grad
Fz Helix	0,7
Tip de coadă	cu alezaj
Utilizarea frezei	Frezare circulară
Utilizarea frezei	Pătrundere în adâncime (plunging)
Utilizarea frezei	Prelucrare înclinată
Împărțirea tăişului	inegal
Strategie de așchiere	HPC
Schimbare sculă	PowerCard
Tip produs	Freză de copiere

## Accesorii

Bit de precizie pentru Torx Plus®, 1/4 țoli E 6,3 Profil Torx Plus® 15IP	674252 15IP
Șurubelniță dinamometrică, reglată fix Momentul reglat 3,8 Nm	211750 3,8

Set de șuruburi pentru plăcuțe amovibile 10 buc.

219800