

**Garant**

**Freză pentru avansuri foarte mari Feedking, cu alezaj, Ø D / număr de dinți Z:  
63/9mm**

**Date comandă**

Numărul de comandă	212910 63/9
GTIN	4045197549822
Clasa articolului	210

**Descriere****Execuție:**

Geometrie de tăiere **dinamică** pentru atingerea valorilor maxime pentru avans. Funcționare extrem de silențioasă datorită **locașului autostabilizator al plăcuțelor amovibile. Geometrie optimizată** pentru forță de așchiere redusă, pentru obținerea unei **încărcări neînsemnate a arborelui principal.**

**Avantaj:**

Deosebit de rentabilă, economic datorită **plăcuțelor amovibile stabile cu 4 tăișuri.**

**Notă:**

GARANT Șurubelnița dinamometrică TQ Cod **211750 Ref. 2,2** se va folosi cu tija Cod **674252 Ref. 9IP.**

**Descriere tehnică**

Ø D <sub>3</sub>	50 mm
Set de șuruburi pentru plăcuțe amovibile	219810 (9IP; 2,2 Nm)
Ø tăișului D <sub>c</sub>	63 mm

Ø orificiu prindere	27 mm
Lungimea totală $L_{ges}$	50 mm
Plăcuță amovibilă compatibilă	XD.. 070308
Adâncime maximă de aşchiere $a_{p\ max}$	0,85 mm
Număr de dinți Z	9
Răcire interioară	da
Frezare circulară a găurii Ø $D_{min}$	113 mm
Frezare circulară a găurii Ø $D_{max}$	124 mm
Frezare circulară a găurii $a_p$	0,85 mm
Lungime de aşezare cu înclinație $\alpha_{max}$	49 mm
Unghi de aşezare cu înclinație $\alpha_{max}$	0,35 grad
Serie	FeedKing
Unghi de reglare $\kappa$	10 grad
Fz Helix	0,7
Tip de coadă	cu alezaj
Utilizarea frezei	Frezare circulară
Utilizarea frezei	Pătrundere în adâncime (plunging)
Utilizarea frezei	Prelucrare înclinată
Împărțirea tăişului	inegal
Strategie de aşchiere	HPC
Schimbare sculă	PowerCard
Tip produs	Freză de copiere

## Accesorii

Set de şuruburi pentru plăcuțe amovibile 10 buc.	219810
Şurubelniță dinamometrică, reglată fix Momentul reglat 2,2 Nm	211750 2,2
	674252 9IP

Bit de precizie pentru Torx Plus®, 1/4 țoli E 6,3 Profil Torx Plus® 9IP

---