


**SPMT 1806 EDSR-NB3T, PR1230, Tip: ST1400**

**Date comandă**

Numărul de comandă	224017 ST1400
GTIN	4960664547074
Clasa articolului	25A

**Descriere**
**Execuție:**

Geometrie specială a plăcuțelor amovibile pentru forțe de tăiere reduse și evacuarea îmbunătățită a așchiilor. Toate tipurile cu **tăişuri Wiper** pentru avansuri mari.

**Aplicație:**

**NB2T / NB3T:** Ideale pentru **tăiere întreruptă**, putere ridicată de tăiere și avansuri mari.

**Notă:**

**Capetele sunt echipate alternativ cu un număr egal de plăcuțe amovibile forma NB2 și NB3.**

Vă rugăm să țineți cont de compatibilitatea cu suportul.

Valori de referință pentru  $a_e = 1 \times D$ .

Aplicație: Degroșare

Avans  $f_z$  per dinte: 0,06 – 0,25 mm

**Descriere tehnică**

Avans $f_z$ per dinte	0,06 – 0,25 mm
Tip	ST1400
Cod ISO Plăcuță amovibilă	SPMT 1806 EDSR-NB3T
Categorie	PR1230

Materialul sculei	Carbura
Aplicație	Degroșare
Numărul de schimbări / tășuri	4
Tip produs	Plăcuță amovibilă pentru frezare

**Date utilizator**

	Se recomandă pentru	$V_c$	Cod ISO
Oțel < 500 N/mm <sup>2</sup>	recomandat	200 m/min	P
Oțel < 750 N/mm <sup>2</sup>	recomandat	180 m/min	P
Oțel < 900 N/mm <sup>2</sup>	recomandat	180 m/min	P
Oțel < 1100 N/mm <sup>2</sup>	recomandat	160 m/min	P
Oțel < 1400 N/mm <sup>2</sup>	recomandat	160 m/min	P
Umiditate maximă	indicat în anumite condiții		
Umiditate minimă	indicat în anumite condiții		
Uscat	recomandat		
Aer	recomandat		