

Garant
ONMU 05T6 ANER, HB7520, Tip: ST900

Date comandă

| | |
|--------------------|---------------|
| Numărul de comandă | 213426 ST900 |
| GTIN | 4045197605931 |
| Clasa articolului | 21A |

Descriere
Execuție:

Pe ambele părți cu 2x8 tăișuri.

Recomandare:

Pentru suprafețe de cea mai bună calitate, alegeți toleranța E a plăcuțelor împreună cu plăcuță(-e) lată(-e) pentru finisare.

Notă:

Valori de referință pentru $a_e = 0,5 \dots 1 \times D / a_{p,max}$

Adâncime maximă de așchiere $a_{p,max}$: 3 mm

Tip: ST900

Avans f_z per dinte: 0,3 mm

Descriere tehnică

| | |
|--------------------------------|----------------|
| Tip | ST900 |
| Avans f_z per dinte | 0,3 mm |
| Numărul de schimbări / tăișuri | 16 |
| Cod ISO Plăcuță amovibilă | ONMU 05T6 ANER |
| Categorie | HB7520 |

| | |
|---|----------------------------------|
| Materialul sculei | Carbura |
| Adâncime maximă de așchiere $a_{p\max}$ | 3 mm |
| Tip produs | Plăcuță amovibilă pentru frezare |

Date utilizator

| | Se recomandă pentru | V_c | Cod ISO |
|------------------------------|-----------------------------|-----------|---------|
| Oțel < 500 N/mm ² | recomandat | 300 m/min | P |
| Oțel < 750 N/mm ² | recomandat | 280 m/min | P |
| Oțel < 900 N/mm ² | recomandat | 260 m/min | P |
| Umiditate maximă | indicat în anumite condiții | | |
| Uscat | recomandat | | |