

Garant
Freze din carbură, Diamant, Ø f8 DC: 12mm

Date comandă

Numărul de comandă	209713 12
GTIN	4045197512536
Clasa articolului	11Y

Descriere
Execuție:

Cu **strat de acoperire cu diamant cristalin sp³** de ultimă generație, pentru prelucrarea în siguranță a **materialelor compozite armate, GRP, CRP și a grafitului.**

Geometrie de tăiere cu acțiune dinamică.

Descriere tehnică

Număr de dinți Z	4
Ø de degajare D ₁	11,7 mm
Ø tăişului D _c	12 mm
Avans f _z pentru frezarea canalelor în GRP CRP	0,06 mm
Avans f _z pentru frezarea canalelor în grafit	0,06 mm
Lungime activă L ₁ incl. degajare	36 mm
Lățimea teșiturii la 45°	0,3 mm
Ø cozii D _s	12 mm
Lungimea totală L	83 mm
Lungimea tăişului L _c	26 mm
Direcția de așchiere	Orizontal, înclinat și vertical
Coadă tip	DIN 6535 HA cu h6
Toleranță Ø nominal	f8

Calitatea echilibrării cu coadă	G 2,5 cu HA
Unghiul elicei	45 grad
Unghi teșitură	45 grad
Strat de acoperire	Diamant
Materialul sculei	Carbură
Standard	Normă de fabricație
Împărțirea tăișului	inegal
Lățime de atac a_e la operația de frezare	Canal complet adâncime de tăiere $1 \times D$
Răcire interioară	nu
Inel colorat	negru
Tip produs	Freză

Date utilizator

	Se recomandă pentru	V_c	Cod ISO
PVDF GF20	recomandat	200 m/min	N
POM GF25	recomandat	190 m/min	N
PA 66 GF30	recomandat	170 m/min	N
PEEK GF30	recomandat	150 m/min	N
PTFE CF25	recomandat	180 m/min	N
PEEK CF30	recomandat	160 m/min	N
Hibrid	recomandat		
Honeycomb Sandwich	recomandat	350 m/min	N
GRP	recomandat	190 m/min	N
GRP, CRP	recomandat	190 m/min	N
Grafit	recomandat	340 m/min	N
Umiditate minimă	recomandat		
Uscat	recomandat		
Aer	recomandat		

Servicii

Coadă Tip HB

129100 HB