

Garant**Freze din carbură, Diamant, Ø f8 DC: 16mm****Date comandă**

Numărul de comandă	209713 16
GTIN	4045197512543
Clasa articolului	11Y

Descriere**Execuție:**

Cu **strat de acoperire cu diamant cristalin sp³** de ultimă generație, pentru prelucrarea în siguranță a **materialelor compozite armate, GRP, CRP și a grafitului.**

Geometrie de tăiere cu acțiune dinamică.

Descriere tehnică

Lățimea teșiturii la 45°	0,3 mm
Avans f_z pentru frezarea canalelor în GRP CRP	0,07 mm
Ø de degajare D_1	15,5 mm
Avans f_z pentru frezarea canalelor în grafit	0,07 mm
Ø tăişului D_c	16 mm
Număr de dinți Z	4
Lungime activă L_1 incl. degajare	42 mm
Ø cozii D_s	16 mm
Lungimea totală L	92 mm
Lungimea tăişului L_c	32 mm
Direcția de așchiere	Orizontal, înclinat și vertical
Coadă tip	DIN 6535 HA cu h6
Toleranță Ø nominal	f8

Calitatea echilibrării cu coadă	G 2,5 cu HA
Unghiul elicei	45 grad
Unghi teșitură	45 grad
Strat de acoperire	Diamant
Materialul sculei	Carbură
Standard	Normă de fabricație
Împărțirea tăișului	inegal
Lățime de atac a_e la operația de frezare	Canal complet adâncime de tăiere $1 \times D$
Răcire interioară	nu
Inel colorat	negru
Tip produs	Freză

Date utilizator

	Se recomandă pentru	V_c	Cod ISO
PVDF GF20	recomandat	200 m/min	N
POM GF25	recomandat	190 m/min	N
PA 66 GF30	recomandat	170 m/min	N
PEEK GF30	recomandat	150 m/min	N
PTFE CF25	recomandat	180 m/min	N
PEEK CF30	recomandat	160 m/min	N
Hibrid	recomandat		
Honeycomb Sandwich	recomandat	350 m/min	N
GRP	recomandat	190 m/min	N
GRP, CRP	recomandat	190 m/min	N
Grafit	recomandat	340 m/min	N
Umiditate minimă	recomandat		
Uscat	recomandat		
Aer	recomandat		

Servicii

Coadă Tip HB

129100 HB