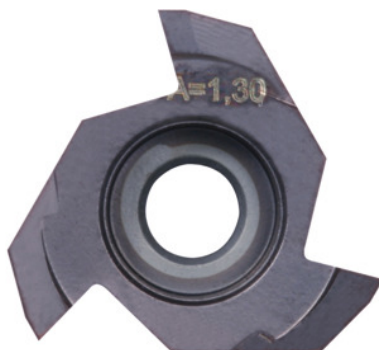


**Garant**

**Plăcuțe de frezare pentru canalele de siguranță cu muchii rotunjite, HB7720,  
Grosime nominală inel: 1,1 mm**

**Date comandă**

Numărul de comandă	217269 1,1
GTIN	4045197542939
Clasa articolului	21C

**Descriere tehnică**

Adâncime t pentru P12	0,9 mm
Lățimea canalului W -0,03	1,18 mm
Grosime nominală inel	1,1 mm
Rază R	0,3 mm
Categorie	HB7720
Ø exterior D	11,7 mm
Tip	P12
Număr de dinți Z	3
Tip produs	Plăcuță pentru frezare circulară

**Date utilizator**

	<b>Se recomandă pentru</b>	<b>V<sub>c</sub></b>	<b>Cod ISO</b>
Alu Termo Pl	recomandat	500 m/min	N
Aluminiu (cu așchii scurte)	recomandat	400 m/min	N
Alu > 10% Si	recomandat	250 m/min	N
Oțel < 500 N/mm <sup>2</sup>	recomandat	250 m/min	P
Oțel < 750 N/mm <sup>2</sup>	recomandat	180 m/min	P
Oțel < 900 N/mm <sup>2</sup>	recomandat	120 m/min	P
Oțel < 1100 N/mm <sup>2</sup>	recomandat	120 m/min	P
Oțel < 1400 N/mm <sup>2</sup>	recomandat	100 m/min	P
Oțel < 55 HRC	recomandat	60 m/min	H
Oțel < 60 HRC	recomandat	45 m/min	H
Oțel < 65 HRC	recomandat	35 m/min	H
Oțel < 67 HRC	recomandat	30 m/min	H
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	recomandat	120 m/min	M
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	recomandat	120 m/min	M
Ti > 850 N/mm <sup>2</sup>	recomandat	80 m/min	S
GG(G)	recomandat	180 m/min	K
Uni	recomandat		
Umiditate maximă	recomandat		
Uscat	recomandat		