

**Garant**

**Plăcuță de frezare la 90° pentru teșire / debavurare, HB7720, Adâncime maximă de frezare  $S_{max}$ : 2,1 mm**

**Date comandă**

Numărul de comandă	217277 2,1
GTIN	4045197284693
Clasa articolului	21C

**Descriere tehnică**

Adâncime maximă de frezare $S_{max}$	2,1 mm
Număr de dinți Z	6
Tip	P26
Ø minim al găurii de centrare	28 mm
Ø exterior D	26 mm
Categorie	HB7720
Tip produs	Plăcuță pentru frezare circulară

**Date utilizator**

	<b>Se recomandă pentru</b>	<b><math>V_c</math></b>	<b>Cod ISO</b>
--	----------------------------	-------------------------	----------------

Alu Termo Pl	recomandat	500 m/min	N
Aluminiu (cu așchii scurte)	recomandat	400 m/min	N
Alu > 10% Si	recomandat	250 m/min	N
Oțel < 500 N/mm <sup>2</sup>	recomandat	250 m/min	P
Oțel < 750 N/mm <sup>2</sup>	recomandat	180 m/min	P
Oțel < 900 N/mm <sup>2</sup>	recomandat	120 m/min	P
Oțel < 1100 N/mm <sup>2</sup>	recomandat	120 m/min	P
Oțel < 1400 N/mm <sup>2</sup>	recomandat	100 m/min	P
Oțel < 55 HRC	recomandat	60 m/min	H
Oțel < 60 HRC	recomandat	45 m/min	H
Oțel < 65 HRC	recomandat	35 m/min	H
Oțel < 67 HRC	recomandat	30 m/min	H
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	recomandat	120 m/min	M
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	recomandat	120 m/min	M
Ti > 850 N/mm <sup>2</sup>	recomandat	80 m/min	S
GG(G)	recomandat	180 m/min	K
Uni	recomandat		
Umiditate maximă	recomandat		
Uscat	recomandat		