

**BDMT 070304 ER-JT, PR1210, Tip: GG****Date comandă**

Numărul de comandă	227156 GG
GTIN	4960664622580
Clasa articolului	25A

**Descriere****Notă:**

Valori de referință pentru  $a_e = 0,3 \times D$ . Unghi exact de  $90^\circ$  până la  $a_p = 4$  mm.

Rază la colț: 0,4 mm

Avans  $f_z$  per dinte: 0,09 – 0,16 mm

**Descriere tehnică**

Tip	Fontă
Avans $f_z$ per dinte	0,09 – 0,16 mm
Rază la colț	0,4 mm
Cod ISO Plăcuță amovibilă	BDMT 070304 ER-JT
Categorie	PR1210
Materialul sculei	Carbura
Tip produs	Plăcuță amovibilă pentru frezare

**Date utilizator**

	<b>Se recomandă pentru</b>	<b>V<sub>c</sub></b>	<b>Cod ISO</b>
GG(G)	recomandat	180 m/min	K
Umiditate maximă	indicat în anumite condiții		
Umiditate minimă	indicat în anumite condiții		
Uscat	recomandat		
Aer	recomandat		