

Garant**Plăcuță de frezare 55°, HB7720, Pasi/inch: 19****Date comandă**

Numărul de comandă	217288 19
GTIN	4045197543028
Clasa articolului	21C

Descriere**Descriere tehnică**

Adâncime t	0,87 mm
Pasi/inch	19
Geometria plăcuțelor	Profil complet
Ø exterior D	9,6 mm
Număr caneluri de pretensionare	3
Pas filet	1,3 mm
Utilizare	Interior și exterior
Categorie	HB7720
Materialul sculei	Carbura
Tip de filet	BSW-LH
Tip de filet	BSW

Tip de filet	G-LH
Tip de filet	G
Unghi al flancurilor	55 grad
Tip	P12
Număr de dinți Z	3
Direcție de tăiere	dreapta și stânga
Tip produs	Plăcuță pentru frezare circulară

Date utilizator

	Se recomandă pentru	V _c	Cod ISO
Alu Termo Pl	recomandat	500 m/min	N
Aluminiu (cu așchii scurte)	recomandat	400 m/min	N
Alu > 10% Si	recomandat	250 m/min	N
Oțel < 500 N/mm ²	recomandat	250 m/min	P
Oțel < 750 N/mm ²	recomandat	180 m/min	P
Oțel < 900 N/mm ²	recomandat	120 m/min	P
Oțel < 1100 N/mm ²	recomandat	120 m/min	P
Oțel < 1400 N/mm ²	recomandat	100 m/min	P
Oțel < 55 HRC	recomandat	60 m/min	H
Oțel < 60 HRC	recomandat	45 m/min	H
Oțel < 65 HRC	recomandat	35 m/min	H
Oțel < 67 HRC	recomandat	30 m/min	H
INOX < 900 N/mm ²	recomandat	120 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	recomandat	120 m/min	M
Ti > 850 N/mm ²	recomandat	80 m/min	S
GG(G)	recomandat	180 m/min	K
Uni	recomandat		
Umiditate maximă	recomandat		

Uscat

recomandat