

Garant**Plăcuță de frezare 55°, HB7720, Pasi/inch: 11****Date comandă**

Numărul de comandă	217295 11
GTIN	4045197445490
Clasa articolului	21C

Descriere**Execuție:**

Pentru filet >1 inch.

Descriere tehnică

Pasi/inch	11
Adâncime t	1,478 mm
Geometria plăcuțelor	Profil complet
Ø exterior D	26 mm
Număr caneluri de pretensionare	6
Pas filet	2,309 mm
Utilizare	Interior și exterior
Categorie	HB7720
Materialul sculei	Carbura

Tip de filet	BSW-LH
Tip de filet	BSW
Tip de filet	G-LH
Tip de filet	G
Unghi al flancurilor	55 grad
Tip	P26
Număr de dinți Z	6
Direcție de tăiere	dreapta și stânga
Tip produs	Plăcuță pentru frezare circulară

Date utilizator

	Se recomandă pentru	V_c	Cod ISO
Alu Termo PI	recomandat	500 m/min	N
Aluminiu (cu așchii scurte)	recomandat	400 m/min	N
Alu > 10% Si	recomandat	250 m/min	N
Oțel < 500 N/mm ²	recomandat	250 m/min	P
Oțel < 750 N/mm ²	recomandat	180 m/min	P
Oțel < 900 N/mm ²	recomandat	120 m/min	P
Oțel < 1100 N/mm ²	recomandat	120 m/min	P
Oțel < 1400 N/mm ²	recomandat	100 m/min	P
Oțel < 55 HRC	recomandat	60 m/min	H
Oțel < 60 HRC	recomandat	45 m/min	H
Oțel < 65 HRC	recomandat	35 m/min	H
Oțel < 67 HRC	recomandat	30 m/min	H
INOX < 900 N/mm ²	recomandat	120 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	recomandat	120 m/min	M
Ti > 850 N/mm ²	recomandat	80 m/min	S
GG(G)	recomandat	180 m/min	K

Uni	recomandat
Umiditate maximă	recomandat
Uscat	recomandat