

**Garant****Plăcuță de frezare 90°, HB7720, Adâncime maximă de frezare  $S_{max}$ : 0,9mm****Date comandă**

Numărul de comandă	217490 0,9
GTIN	4045197217462
Clasa articolului	21C

**Descriere tehnică**

Grosime plăcuță E	2,34 mm
Adâncime maximă de frezare $S_{max}$	0,9 mm
Tip	04
Număr de dinți Z	3
Ø exterior D	7,9 mm
Categorie	HB7720
Tip produs	Plăcuță pentru frezare circulară

**Date utilizator**

	Se recomandă pentru	$V_c$	Cod ISO
Alu Termo Pl	recomandat	600 m/min	N

Aluminiu (cu așchii scurte)	recomandat	500 m/min	N
Alu > 10% Si	recomandat	400 m/min	N
Oțel < 500 N/mm <sup>2</sup>	recomandat	260 m/min	P
Oțel < 750 N/mm <sup>2</sup>	recomandat	220 m/min	P
Oțel < 900 N/mm <sup>2</sup>	recomandat	180 m/min	P
Oțel < 1100 N/mm <sup>2</sup>	recomandat	100 m/min	P
Oțel < 1400 N/mm <sup>2</sup>	recomandat	80 m/min	P
Oțel < 55 HRC	indicat în anumite condiții	60 m/min	H
Oțel < 60 HRC	indicat în anumite condiții	45 m/min	H
Oțel < 65 HRC	indicat în anumite condiții	35 m/min	H
Oțel < 67 HRC	indicat în anumite condiții	30 m/min	H
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	indicat în anumite condiții	130 m/min	M
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	indicat în anumite condiții	120 m/min	M
Ti > 850 N/mm <sup>2</sup>	recomandat	100 m/min	S
GG(G)	indicat în anumite condiții	120 m/min	K
Uni	recomandat		
Umiditate maximă	recomandat		
Uscat	indicat în anumite condiții		