

**Garant**

**Plăcuțe de frezare pentru canalele de siguranță fără muchii rotunjite, HB7720,  
Grosime nominală inel: 1,1 mm**

**Date comandă**

Numărul de comandă	217458 1,1
GTIN	4045197217257
Clasa articolului	21C

**Descriere tehnică**

Lățimea canalului W $-0,03$	1,18 mm
Adâncime t	0,9 mm
Grosime nominală inel	1,1 mm
Rază R	0,3 mm
Categorie	HB7720
Ø exterior D	17,5 mm
Grosime E	3,5 mm
Tip	02
Număr de dinți Z	3
Tip produs	Plăcuță pentru frezare circulară

## Date utilizator

	Se recomandă pentru	$V_c$	Cod ISO
Alu Termo Pl	recomandat	600 m/min	N
Aluminiu (cu așchii scurte)	recomandat	500 m/min	N
Alu > 10% Si	recomandat	400 m/min	N
Oțel < 500 N/mm <sup>2</sup>	recomandat	260 m/min	P
Oțel < 750 N/mm <sup>2</sup>	recomandat	220 m/min	P
Oțel < 900 N/mm <sup>2</sup>	recomandat	180 m/min	P
Oțel < 1100 N/mm <sup>2</sup>	recomandat	100 m/min	P
Oțel < 1400 N/mm <sup>2</sup>	recomandat	80 m/min	P
Oțel < 55 HRC	recomandat	60 m/min	H
Oțel < 60 HRC	recomandat	45 m/min	H
Oțel < 65 HRC	recomandat	35 m/min	H
Oțel < 67 HRC	recomandat	30 m/min	H
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	recomandat	130 m/min	M
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	recomandat	120 m/min	M
Ti > 850 N/mm <sup>2</sup>	recomandat	100 m/min	S
GG(G)	recomandat	120 m/min	K
Uni	recomandat		
Umiditate maximă	recomandat		
Uscat	recomandat		