

**BDMT 11T308 ER-JT, PR1210, Tip: GG****Date comandă**

Numărul de comandă	227365 GG
GTIN	4960664608980
Clasa articolului	25A

Descriere**Notă:**

Valori de referință pentru $a_e = 0,3 \times D$. Unghi exact de 90° până la $a_p = 5,5$ mm.

Rază la colț: 0,8 mm

Avans f_z per dinte: 0,09 – 0,16 mm

Descriere tehnică

Avans f_z per dinte	0,09 – 0,16 mm
Tip	Fontă
Rază la colț	0,8 mm
Cod ISO Plăcuță amovibilă	BDMT 11T308 ER-JT
Categorie	PR1210
Materialul sculei	Carbura
Tip produs	Plăcuță amovibilă pentru frezare

Date utilizator

	Se recomandă pentru	V_c	Cod ISO
Ti > 850 N/mm ²	recomandat	50 m/min	S
GG(G)	recomandat	180 m/min	K
Umiditate maximă	indicat în anumite condiții		
Umiditate minimă	indicat în anumite condiții		
Uscat	recomandat		
Aer	recomandat		