


BDMT 11T302 ER-JS, PR1225, Tip: INOX

Date comandă

Numărul de comandă	227355 INOX
GTIN	4960664609314
Clasa articolului	25A

Descriere
Notă:

Valori de referință pentru $a_e = 0,3 \times D$. Unghi exact de 90° până la $a_p = 5,5$ mm.

Rază la colț: 0,2 mm

Avans f_z per dinte: 0,07 – 0,11 mm

Descriere tehnică

Tip	INOX
Avans f_z per dinte	0,07 – 0,11 mm
Rază la colț	0,2 mm
Cod ISO Plăcuță amovibilă	BDMT 11T302 ER-JS
Categorie	PR1225
Materialul sculei	Carbura
Tip produs	Plăcuță amovibilă pentru frezare

Date utilizator

	Se recomandă pentru	V_c	Cod ISO
Oțel < 500 N/mm ²	recomandat	200 m/min	P
Oțel < 750 N/mm ²	recomandat	180 m/min	P
Oțel < 900 N/mm ²	recomandat	180 m/min	P
Oțel < 1100 N/mm ²	recomandat	140 m/min	P
Oțel < 1400 N/mm ²	recomandat	140 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	recomandat	180 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	recomandat	180 m/min	M
Umiditate maximă	indicat în anumite condiții		
Umiditate minimă	indicat în anumite condiții		
Uscat	recomandat		
Aer	recomandat		