


**Freză la 90° MEC11T, Coadă Weldon, Ø D / număr de dinți Z: 16/2mm**

**Date comandă**

|                    |               |
|--------------------|---------------|
| Numărul de comandă | 227305 16/2   |
| GTIN               | 4960664406517 |
| Clasa articolului  | 250           |

**Descriere**
**Descriere:**

Scule tip MEC11T cu stabilitate ridicată datorită numărului redus de tășuri comparativ cu MECX. Astfel este posibil un avans ridicat per dinte.

**Descriere tehnică**

|   |                     |
|---|---------------------|
| Lungimea totală $L_{ges}$                       | 68 mm               |
| Lungime activă $L_1$                            | 25 mm               |
| Șurub pentru plăcuțe amovibile                  | 229708 (T8; 1,2 Nm) |
| Adâncime maximă de așchiere $a_{p,max}$         | 10 mm               |
| Ø tăişului $D_c$                                | 16 mm               |
| Plăcuță amovibilă compatibilă                   | BD.. 11T3           |
| Ø cozii $D_s, h6$                               | 16 mm               |
| Număr de dinți Z                                | 2                   |
| Lungime de așezare cu înclinație $\alpha_{max}$ | 9 mm                |
| Frezare circulară a găurii Ø $D_{max}$          | 30 mm               |
| Frezare circulară a găurii Ø $D_{min}$          | 26 mm               |
| Unghi de așezare cu înclinație $\alpha_{max}$   | 1,27 grad           |
| Ø $D_3$   | 10 mm               |

|                    |                      |
|--------------------|----------------------|
| Tip de coadă       | Coadă Weldon         |
| Unghi de reglare κ | 90 grad              |
| Utilizarea frezei  | Frezare pe colț      |
| Utilizarea frezei  | Prelucrare înclinată |
| Utilizarea frezei  | Frezare circulară    |
| Răcire interioară  | da                   |
| Tip produs         | Freză                |

---

## Accesorii

|                    |        |
|--------------------|--------|
| Șurub de strângere | 229708 |
|--------------------|--------|