

**BDMT 11T304 ER-JS, PR1225, Tip: INOX****Date comandă**

Numărul de comandă	227356 INOX
GTIN	4960664609321
Clasa articolului	25A

**Descriere****Notă:**

Valori de referință pentru  $a_e = 0,3 \times D$ . Unghi exact de  $90^\circ$  până la  $a_p = 5,5$  mm.

Rază la colț: 0,4 mm

Avans  $f_z$  per dinte: 0,07 – 0,11 mm

**Descriere tehnică**

Tip	INOX
Avans $f_z$ per dinte	0,07 – 0,11 mm
Rază la colț	0,4 mm
Cod ISO Plăcuță amovibilă	BDMT 11T304 ER-JS
Categorie	PR1225
Materialul sculei	Carbura
Tip produs	Plăcuță amovibilă pentru frezare

**Date utilizator**

	<b>Se recomandă pentru</b>	<b>V<sub>c</sub></b>	<b>Cod ISO</b>
Oțel < 500 N/mm <sup>2</sup>	recomandat	200 m/min	P
Oțel < 750 N/mm <sup>2</sup>	recomandat	180 m/min	P
Oțel < 900 N/mm <sup>2</sup>	recomandat	180 m/min	P
Oțel < 1100 N/mm <sup>2</sup>	recomandat	140 m/min	P
Oțel < 1400 N/mm <sup>2</sup>	recomandat	140 m/min	P
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	recomandat	180 m/min	M
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	recomandat	180 m/min	M
Umiditate maximă	indicat în anumite condiții		
Umiditate minimă	indicat în anumite condiții		
Uscat	recomandat		
Aer	recomandat		