

Garant**Plăcuță de frezare 60°, HB7720, Pasul filetului: 1-3,5mm****Date comandă**

Numărul de comandă	217505 1-3,5
GTIN	4045197217561
Clasa articolului	21C

Descriere

Notă:
Plăci la 55° la cerere.

Descriere tehnică

Adâncime t	0,578 - 2,023 mm
Pentru filet ≥	M22
Grosime plăcuță E	3,5 mm
Geometria plăcuțelor	Profil parțial
Ø exterior D	17,5 mm
Număr caneluri de pretensionare	3
Pas filet	1 mm
pas maxim filet	3,5 mm
Utilizare	Interior și exterior
Categorie	HB7720

Materialul sculei	Carbura
Tip de filet	M
Tip de filet	MF
Tip de filet	M-LH
Tip de filet	MF-LH
Unghi al flancurilor	60 grad
Tip	02
Număr de dinți Z	3
Direcție de tăiere	dreapta și stânga
Tip produs	Plăcuță pentru frezare circulară

Date utilizator

	Se recomandă pentru	V_c	Cod ISO
Alu Termo PI	recomandat	600 m/min	N
Aluminiu (cu așchii scurte)	recomandat	500 m/min	N
Alu > 10% Si	recomandat	400 m/min	N
Oțel < 500 N/mm ²	recomandat	260 m/min	P
Oțel < 750 N/mm ²	recomandat	220 m/min	P
Oțel < 900 N/mm ²	recomandat	180 m/min	P
Oțel < 1100 N/mm ²	recomandat	100 m/min	P
Oțel < 1400 N/mm ²	recomandat	80 m/min	P
Oțel < 55 HRC	indicat în anumite condiții	60 m/min	H
Oțel < 60 HRC	indicat în anumite condiții	45 m/min	H
Oțel < 65 HRC	indicat în anumite condiții	35 m/min	H
Oțel < 67 HRC	indicat în anumite condiții	30 m/min	H
INOX < 900 N/mm ²	indicat în anumite condiții	130 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	indicat în anumite condiții	120 m/min	M
Ti > 850 N/mm ²	recomandat	100 m/min	S

GG(G)	indicat în anumite condiții	120 m/min	K
Uni	recomandat		
Umiditate maximă	recomandat		
Uscat	indicat în anumite condiții		