

Garant

**Plăcuțe de frezare pentru canalele de siguranță fără muchii rotunjite, HB7720,
Grosime nominală inel: 3,15mm**

**Date comandă**

| | |
|--------------------|---------------|
| Numărul de comandă | 217458 3,15 |
| GTIN | 4045197217318 |
| Clasa articolului | 21C |

Descriere tehnică

| | |
|---------------------------|----------------------------------|
| Grosime nominală inel | 3,15 mm |
| Lățimea canalului W -0,03 | 3,23 mm |
| Adâncime t | 2,2 mm |
| Rază R | 0,3 mm |
| Categorie | HB7720 |
| Ø exterior D | 17,5 mm |
| Grosime E | 3,5 mm |
| Tip | 02 |
| Număr de dinți Z | 3 |
| Tip produs | Plăcuță pentru frezare circulară |

Date utilizator

| | Se recomandă pentru | V_c | Cod ISO |
|-------------------------------|---------------------|-----------|---------|
| Alu Termo Pl | recomandat | 600 m/min | N |
| Aluminiu (cu așchii scurte) | recomandat | 500 m/min | N |
| Alu > 10% Si | recomandat | 400 m/min | N |
| Oțel < 500 N/mm ² | recomandat | 260 m/min | P |
| Oțel < 750 N/mm ² | recomandat | 220 m/min | P |
| Oțel < 900 N/mm ² | recomandat | 180 m/min | P |
| Oțel < 1100 N/mm ² | recomandat | 100 m/min | P |
| Oțel < 1400 N/mm ² | recomandat | 80 m/min | P |
| Oțel < 55 HRC | recomandat | 60 m/min | H |
| Oțel < 60 HRC | recomandat | 45 m/min | H |
| Oțel < 65 HRC | recomandat | 35 m/min | H |
| Oțel < 67 HRC | recomandat | 30 m/min | H |
| INOX < 900 N/mm ² | recomandat | 130 m/min | M |
| INOX > 900 N/mm ² | recomandat | 120 m/min | M |
| Ti > 850 N/mm ² | recomandat | 100 m/min | S |
| GG(G) | recomandat | 120 m/min | K |
| Uni | recomandat | | |
| Umiditate maximă | recomandat | | |
| Uscat | recomandat | | |