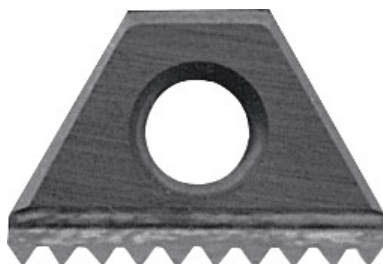


Garant**Plăcuță pentru freza de filetat pentru filet interior și exterior la 55°, HB7720, Pasi/inch: 11****Date comandă**

Numărul de comandă	218024 11
GTIN	4045197412386
Clasa articolului	21D

Descriere**Execuție:**

Plăcuță solidă. **Pot fi utilizate 2 tăișuri.**

- **Posibilități extinse de utilizare datorită geometriei universale a sfărâmătorului de așchii.**
- **Precizie de repoziționare mărită.**

Aplicație:

Pentru filet interior și exterior 55° conform Normei B.S84: 1956, DIN 259, ISO 228/1:1982. Clasă de toleranță: Clasă Medie A.

Descriere tehnică

Utilizare la interior/exterior	exterior
Utilizare la interior/exterior	interior
Pasi/inch	11
Pas filet	2,309 mm
Număr de dinți Z	10
Categorie	HB7720
Materialul sculei	Carbura

Tip de filet	G
Tip de filet	BSW-LH
Tip de filet	BSW
Tip de filet	G-LH
Tip de filet	BSP-LH
Tip de filet	BSP
Unghi al flancurilor	55 grad
Mărimea plăcuței	27 mm
Avans f_z în oțel < 1100 N/mm ²	0,1 mm
Avans f_z în INOX < 900 N/mm ²	0,05 mm
Direcție de tăiere	dreapta și stânga
Tip produs	Plăcuță pentru frezare

Date utilizator

	Se recomandă pentru	V_c	Cod ISO
Alu Termo Pl	indicat în anumite condiții	140 m/min	N
Aluminiu (cu așchii scurte)	recomandat	120 m/min	N
Alu > 10% Si	recomandat	80 m/min	N
Oțel < 500 N/mm ²	recomandat	120 m/min	P
Oțel < 750 N/mm ²	recomandat	110 m/min	P
Oțel < 900 N/mm ²	recomandat	100 m/min	P
Oțel < 1100 N/mm ²	recomandat	80 m/min	P
Oțel < 1400 N/mm ²	indicat în anumite condiții	60 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	indicat în anumite condiții	80 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	indicat în anumite condiții	70 m/min	M
GG(G)	indicat în anumite condiții	70 m/min	K
CuZn	recomandat	120 m/min	N
Uni	recomandat		

Umiditate maximă

recomandat