

Garant

Freze din carbură cu cap sferic, Diamant, Ø e8 DC: 12 mm



Date comandă

Numărul de comandă	209785 12
GTIN	4045197476173
Clasa articolului	11Y

Descriere

Execuție:

Cu **strat de acoperire diamantat cristalin sp³** de ultimă generație, pentru prelucrarea în siguranță a **materialelor compozite armate, GRP, CRP și grafitului**. Prelungire conică **cu 1°30"** (unghi α).

Toleranță: Contur radial = $\pm 0,01$ mm.

Număr de dinți Z: 2

Unghiul elicei: 30 grad

Număr de dinți Z: 2

Lungimea tăișului L_c : 11 mm

Lungime activă L_1 incl. degajare: 50 mm

Ø de degajare D_1 : 11,8 mm

Lungimea totală L: 200 mm

Ø cozii D_s : 16 mm

Descriere tehnică

Ø de degajare D_1	11,8 mm
Ø D_2	14,5 mm
L_2	100 mm
Număr de dinți Z	2
Avans f_z pentru frezare prin copiere în grafit	0,105 mm
Ø tăișului D_c	12 mm
Lungime activă L_1 incl. degajare	50 mm
Ø cozii D_s	16 mm

Lungimea totală L	200 mm
Lungimea tăișului L _c	11 mm
Unghiul elicei	30 grad
Rază R	6 mm
Strat de acoperire	Diamant
Materialul sculei	Carbură
Standard	Normă de fabricație
Toleranță Ø nominal	e8
Direcția de așchiere	Orizontal, înclinat și vertical
Lățime de atac a _e la operația de frezare	0,05×D la freze pentru copiere
Coadă tip	DIN 6535 HA cu h6
Răcire interioară	nu
Inel colorat	negru
Tip produs	Freze cilindro-frontale

Servicii

Secțiunea șlefuită a cozii cu funcție de siguranță pentru mandrină cu strângere rapidă – fretare Ø cozii sculei 12 mm	SZ2025 12
Coadă Tip HB	129100 HB