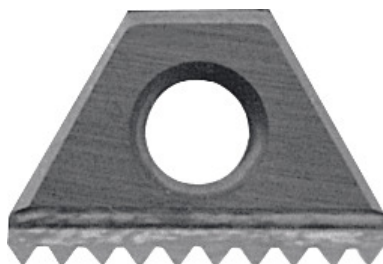


Garant**Plăcuță pentru freza de filetat pentru filet interior la 60°, HB7720, Pasul filetului: 1mm****Date comandă**

Numărul de comandă	218007 1
GTIN	4045197411976
Clasa articolului	21D

Descriere**Execuție:**

Plăcuță solidă. **Pot fi utilizate 2 tăișuri.**

- **Posibilități extinse de utilizare datorită geometriei universale a sfărâmătorului de așchii.**
- **Precizie de repoziționare mărită.**

Aplicație:

Pentru filet metric interior conform DIN / ISO (ISO DIN 13) Clasă de toleranță 6H.

Descriere tehnică

Utilizare la interior/exterior	interior
Profil complet	da
Pas filet	1 mm
Număr de dinți Z	15
Categorie	HB7720
Materialul sculei	Carbura
Tip de filet	M
Tip de filet	MF

Tip de filet	MF-LH
Tip de filet	M-LH
Unghi al flancurilor	60 grad
Mărimea plăcuței	16 mm
Avans f_z în oțel < 1100 N/mm ²	0,1 mm
Avans f_z în INOX < 900 N/mm ²	0,05 mm
Direcție de tăiere	dreapta și stânga
Tip produs	Plăcuță pentru frezare

Date utilizator

	Se recomandă pentru	V_c	Cod ISO
Alu Termo Pl	indicat în anumite condiții	140 m/min	N
Aluminiu (cu așchii scurte)	recomandat	120 m/min	N
Alu > 10% Si	recomandat	80 m/min	N
Oțel < 500 N/mm ²	recomandat	120 m/min	P
Oțel < 750 N/mm ²	recomandat	110 m/min	P
Oțel < 900 N/mm ²	recomandat	100 m/min	P
Oțel < 1100 N/mm ²	recomandat	80 m/min	P
Oțel < 1400 N/mm ²	indicat în anumite condiții	60 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	indicat în anumite condiții	80 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	indicat în anumite condiții	70 m/min	M
GG(G)	indicat în anumite condiții	70 m/min	K
CuZn	recomandat	120 m/min	N
Uni	recomandat		
Umiditate maximă	recomandat		