

Garant**Freze cu cap sferic din carbură, Diamant, Ø f8 DC / DS: 3/6mm****Date comandă**

| | |
|--------------------|---------------|
| Numărul de comandă | 209781 3/6 |
| GTIN | 4045197544346 |
| Clasa articolului | 11Y |

Descriere**Execuție:**

Cu **strat de acoperire diamantat cristalin sp³** de ultimă generație, pentru prelucrarea în condiții de siguranță a **materialelor compozite armate, GRP, CRP și grafitului**. Ascuțire cu unghi de așezare dublu detalonat.

Toleranță: contur radial = **±0,01 mm**.

Descriere tehnică

| | |
|--|----------|
| Ø de degajare D ₁ | 2,9 mm |
| Ø tăişului D _c | 3 mm |
| Avans f _z pentru frezare prin copiere în grafit | 0,023 mm |
| Număr de dinți Z | 2 |
| Lungime activă L ₁ incl. degajare | 33 mm |
| Avans f _z pentru frezare laterală în grafit | 0,023 mm |
| Ø cozii D _s | 6 mm |
| Lungimea totală L | 80 mm |
| Lungimea tăişului L _c | 5 mm |
| Factor de corectare pentru v _c | 1,25 |
| Unghiul elicei | 30 grad |
| Rază R | 1,5 mm |
| Strat de acoperire | Diamant |

| | |
|---|---------------------------------|
| Materialul sculei | Carbură |
| Standard | Normă de fabricație |
| Toleranță Ø nominal | f8 |
| Direcția de așchiere | Orizontal, înclinat și vertical |
| Lățime de atac a_e la operația de frezare | 0,2×D la frezare laterală |
| Lățime de atac a_e la operația de frezare | 0,05×D la frezare prin copiere |
| Coadă tip | DIN 6535 HA cu h6 |
| Răcire interioară | nu |
| Inel colorat | negru |
| Tip produs | Freză cu cap sferic |

Date utilizator

| | Se recomandă pentru | V_c | Cod ISO |
|--------------------|---------------------|-----------|---------|
| PVDF GF20 | recomandat | 200 m/min | N |
| POM GF25 | recomandat | 190 m/min | N |
| PA 66 GF30 | recomandat | 170 m/min | N |
| PEEK GF30 | recomandat | 150 m/min | N |
| PTFE CF25 | recomandat | 180 m/min | N |
| PEEK CF30 | recomandat | 160 m/min | N |
| Hibrid | recomandat | | |
| Honeycomb Sandwich | recomandat | 350 m/min | N |
| GRP | recomandat | 190 m/min | N |
| GRP, CRP | recomandat | 190 m/min | N |
| Grafit | recomandat | 340 m/min | N |
| Umiditate minimă | recomandat | | |
| Uscat | recomandat | | |
| Aer | recomandat | | |

Servicii

Coadă Tip HB

129100 HB